

崇信县养殖粪污资源化利用集中处理中心设备
采购项目中标结果公告



- 一、项目编号：CXNY-2026-ZC018
- 二、项目名称：崇信县养殖粪污资源化利用集中处理中心设备采购项目
- 三、中标信息

供应商名称	供应商地址	中标金额（万元）
北京嘉博文生物科技有限公司	北京市海淀区上地信息路 12 号 中关村发展大厦 E 区 301 室	934.80

四、主要标的信息

货物类							
序号	货物名称	品牌	规格型号	生产厂家	数量	单价（元）	总价（元）
1	拉粪车	祥农达	1. 型号：SGW5074ZLJB6 型自卸式车 2. 排放标准：CB17691-2018 国 VI 3. 功率：110kW 4. 外形尺寸（mm）：5720×2080×2310 5. 货厢尺寸（mm）：3700×1850×800 6. 总质量（kg）：7360 7. 额定载质量（Kg）：3565 8. 整备质量（Kg）：3620 9. 备注：自卸方式为后卸式，侧后防护采用 Q235 材质焊接连接，后部防护离地高度（mm）：380，箱体选择液压双顶自卸，带翼展。	山东祥农专用车辆有限公司	2 台	155000	310000
2	铲车	明宇重工	1. 型号：ZL950 轮式装载机 2. 额定载重量：3000kg 3. 标准斗容：1.8m³ 4. 额定功率：92kW 5. 额定转速：2200r/min 6. 卸载高度：3590mm 7. 卸载距离：710mm 8. 铲斗宽度：2450mm	山东明宇重工机械有限公司	1 台	252000	252000



3	出入地磅	鹰衡	1. 型号：SCS-50 电子汽车衡 2. 台面尺寸：9m(L) × 3m(W) 3. 额定称量：50 吨；最大安全过载：125%FS；支持车牌识别摄像头接入；支持无人化运行管理 4. 使用场景：SCS 系列电子汽车衡可广泛应用于食品、环保、物流、环保等企事业单位载货车辆的称重。满足畜禽粪污收集车辆进厂后，需经过汽车衡进行称重，用来计量每日实际处理量。当称重车辆上磅前，车牌识别摄像机检测到称重车辆号牌时，系统通过 PLC 控制器向进口道闸发出“抬起”的控制命令，当车辆完全上秤并称重完成后，进口道闸“落下”。数据保存到数据库后，系统向出口道闸发出“抬起”命令，当车辆完全下秤通过后，出口道闸“落下”。 5. 双向车牌识别称重系统：原料和产品均满足计量要求。 6. 数字传感器指标：称重记录贮存/检查/删除/断电保护、自诊断功能故障排除迅速、全部数字信号输出/精度、稳定性和抗干扰能力高/数字传输距离达 280m、配备三路独立的全双工 UART，用于连接电脑、PLC 等设备，多种通讯方式可选。 7. 配置：支持权限管理、多用户管理、EXCEL 数据导出、RS-232COM 通讯测试、称重设备通讯协议、网络摄像头接入、车牌识别摄像头接入、配备录像机可实现自动循环录像管理。 8. 交换机：户外防雨型、材质 SS304。 9. 双向车牌识别称重系统：采用地中衡，系统根据实际项目情况，在地磅两端安装 2 套信号灯指引系统，信号灯和电子光栅配合使用。 10. 称重数据：无人化运行管理、局域网查询端数据查询、磅单打印、数据查询报表统计、同步显示当前车辆号牌及重量信息、称重时图像抓拍、配备多种防作弊功能，全方位保护计量安全。 11. 称重记录表：EXCEL 数据导出、数据查询报表统计、物联网型，可无线连接手机、电脑查询、统计称重数据。	江苏鹰衡称重设备制造有限公司	1套	89000	89000
---	------	----	---	----------------	----	-------	-------



4	膜式智能堆肥系统	嘉博文	1. 配套设备功率：3.7kW 2. 单次发酵量：200m³ 3. 单次发酵周期：20±5 日 4. 配套电机电压：380V 或 220V 5. 膜材质：e-PTFE，满足纳米膜材质物理特性和膜耐候性指标要求；静水压≥120kPa；透湿率≥6000g/（m².24h）；热阻湿阻：湿阻≥14.0 m².Pa/W；水浸尺寸变化率：经向：-3%-1.0%，纬向：-3%-1.0%；断裂强力：经向≥3700N，纬向≥2000N；撕破强力：经向≥600N，纬向≥300N；覆粘合衬部位剥离强力：经向≥3.0N，纬向≥3.0N；透气性：≤11.0mm/s。 6. 高温好氧发酵的情况下产生的臭味（氨气、硫化氢）能够在发酵堆体内部形成气溶胶被半渗透膜阻隔在堆体内部无法散发出去，并在堆体内部继续分解转化成稳定无害化元素，最终使整个系统达到无臭味散发的友好环境。满足膜式智能堆肥机臭气阻隔性能要求上风向：氨浓度≤0.200mg/m³，硫化氢浓度≤0.001mg/m³，臭气浓度（无量纲）≤10；膜式堆肥机（系统）下风向：氨浓度≤0.500mg/m³，硫化氢浓度≤0.002mg/m³，臭气浓度（无量纲）≤15。 7. 配套设施：①控制柜②曝气风机③温度传感器④好氧堆肥覆盖膜⑤压边组件⑥曝气管道及盖板⑦凝水井；总览界面显示所有系统（系统数量根据实际电控柜情况而定）的开关状态、控制模式、检测温度、排风机与电加热状态；通过电控触摸屏界面开启发酵（也可通过手机APP操作），开启后再次确认风机运转正常、温度显示正常。 8. 包含设备安装、管道铺设、指导调试直至项目正常投用的全部相关费用。	北京嘉博文生物科技有限公司	16套	220000	3520000
5	原料粉碎机	嘉博文	1. 电机版：山东力得电机 75KW，配 90KW 软启动柜 柴油版：6105 柴油机(132KWW, 180 马力)，纸滤+油滤 双动力：以上两种动力可以同时装配 2. 额定转速：1485r/min 3. 减速机：国产优质知名品牌，M4 变速箱，4	北京嘉博文生物科技有限公司	1台	210000	210000



		档变速； 4. 出料粒度：10~30mm，可选择 5. 采用锤式刀片破碎原理，将物料破碎成用户需要的粒度。 ①底盘系统： 大架：双结构 10#、12#、14#、16#槽钢； 轮胎：型号 900；数量 4 条；二手轮胎； 牵引：专用牵引设计，可场地 90° 转弯； ②进料系统： 料斗尺寸：长 4.6m，宽 1.9m，深 0.65m； 下料口径：宽 1m，高 0.55m； 前后滚筒：前主动采用包胶滚筒，防滑耐磨； 后被动滚筒采用螺纹钢焊接花辊，防止物料粘结滚筒造成的皮带跑偏； 传动轴：45#钢，直径 $\Phi 65\text{mm}$； 轴承：6312 和 6310 轴承，采用独家专利密封； 档位变速给料：M4 变速箱，4 档变速； 传动：前 24A 链条+后 C 型三角带驱动； ③动力系统： 可提供三种动力方式选择： 柴油机版：6105 柴油机（132KW，180 马力），纸滤+油滤双重过滤； 电机版：山东力得电机 75KW，配 90KW 软启动柜 柴电混合双动力版：①②两种动力同时存在，或根据需求定制。 ④破碎系统： 破碎仓尺寸：970mm$\times$1000mm； 箱体：外板 10mm 耐磨钢，； 主轴：$\Phi 100\text{mm}$，经过调质热处理； 动盘：10mm 厚，锰钢耐磨板； 锤头：5.5KG/块，36 块/套； 锤轴：$\Phi 40\text{mm}$，3 行轴，45#钢； 轴承：22316 主轴承，独家专利密封； 开箱方式：采用拉拽开箱方式； ⑤出料系统： 出料大梁：12#槽钢； 托辊：2 排防冲击胶辊，螺栓锁死（非焊接），方便更换；9 排铁辊，皮实耐用；			
--	--	--	--	--	--



		花辊：不易断，独特防跑偏设计； 传动：24A 粗链条，使用更长久； 轴径：Φ65mm； 轴承：6312 深沟球轴承，独家专利迷宫密封； 输送带：5 层尼龙，长 19.2m；宽 1m； 出料高度：≥2m；				
6	重型装车 皮带	嘉博文 1. 型号 800 型，皮带宽度：800mm，传动功率：4kW 2. 输送速度：0.4-2.5m/s，按照 0.7m/s 定制 3. 长度：15m 4. 倾角：≤30°，根据实际使用情况定制倾角 5. 输送带规格及减速机配置 设备输送带采用防滑人字形结构，配置 5 层布线结构，上胶厚度 3mm、下胶厚度 1.5mm；配套减速机选用国内知名优质品牌。设备整体结构简单、通用性强，可标准化生产、模块化组合装配。 6. 设备运行工况、安全性能及质保 所供设备结构精简、运动部件自重轻，正常工况下可安全、持续、稳定运行，无超标应力、振动、温升、磨损、腐蚀、老化等不良问题。质保期内，对所有非违规操作造成的零部件损坏，承诺及时免费维修或更换。 7. 零部件加工制造工艺 本设备所有零部件均采用先进、可靠的加工工艺生产，工件表面成型规整、几何形态良好，各配合部位公差匹配合理、装配精度高。 8. 滚筒结构及技术性能 设备滚筒采用整体焊接结构，设计、制造及技术性能完全符合 GB10595《带式输送机》规范要求，结构布局合理、受力均匀、使用性能可靠。滚筒焊接后进行消应力处理，轴体及所有焊缝均做无损探伤检测，杜绝焊接缺陷。传动滚筒表面采用高粘接力菱形铸胶层，尾部改向滚筒采用平面铸胶覆面，胶层厚度均匀、与筒体结合牢固、耐磨抗脱落。全部滚筒采用 3#锂基脂干油润滑方式，保养简便、运行稳定、使用寿命长。 9. 托辊系统技术参数	北京嘉博文生物科技有限公司	1 台	35700	35700



		设备承载托辊采用槽型或平型结构，承载托辊组布置间距$\leq 1200\text{mm}$；每 10 组承载托辊配置 1 组调心托辊，每 8 组回程托辊配置 1 组下调心托辊，有效防止皮带跑偏。落料点配置橡胶圈式缓冲托辊或缓冲托板，落料区域托辊间距控制为 400mm，单处落料点配置不少于 4 组缓冲托辊，有效缓冲物料冲击。回程平型托辊组水平段、凹弧段布置间距$\leq 3000\text{mm}$。托辊辊体采用专用焊接钢管制作，托辊配备大游隙轴承、迷宫式密封结构及专用冲压钢材轴承座，内部填充锂基润滑脂，轴承座与辊体采用二氧化碳气体保护焊焊接，防水防尘性能优异。单组托辊损坏不会影响相邻托辊正常运行，设备整体运行可靠性高、运维便捷。 10. 输送胶带技术性能 本设备胶带基带与波状挡边、横隔板采用二次硫化工艺一体成型，整体为环形闭环结构，粘接强度高、整体性好。胶带上胶层厚度 4.5mm，下胶层厚度 1.5mm，胶层材质优良、抗磨抗老化，长期连续运行工况下无开裂、起皮、脱胶等质量问题，可适配大流量、长时连续输送作业，设备稳定性与耐用性优异。					
7	铲车喂料机	通达重工科技	1. 产品：铲车喂料机型号：TDCW-2030 2. 进料口尺寸：2000mm$\times$3000mm 3. 外形尺寸：3850$\times$2200$\times$2800mm 4. 搅拌功率：2.2kw 6. 输送功率：4kw（变频） 7. 机架材质：采用 100$\times$100$\times$4mm 方管 8. 壁板材质：可选 3~6mm，定制 4mm 9. 设备配置：设备配备变频调速输送系统，可依据物料输送量灵活调节运行速度；整机加装安全防砸防护网；配套搅拌防堵结构与振动电机振动防堵装置，双重协同破除物料架桥、结块堵塞问题，保障料流通畅稳定，侧边设置专用检修爬梯，方便日常巡检、维护及设备检修作业。 10. 减速机：我方所配减速机选用国内知名优质品牌，质量达标，性能可靠，满足项目长期运行使用要求。	河南通达重工科技有限公司	1 台	39200	39200

8	粉碎机进料皮带	嘉博文 1. 型号 500 型 2. 皮带宽度：500mm，长度：7m，输送速度：0.4-2.5m/s 3. 输送功率：3.0KW 4. 皮带配置 我方所配输送皮带选用国内知名优质品牌，质量达标，性能可靠，满足项目长期输送使用要求。 5. 主体材质及减速机配置 设备机架采用 100 国标槽钢制作，结构稳固、承载力强。配套减速机选用国产优质知名品牌，质量可靠、运行稳定。 6. 设备配置、运行性能及质保 设备配齐标准皮带机支架、国标托辊、挡带轮及电机，配置完整、合规标准。设备正常工况下可连续安全运行，无异常振动、温升、磨损、腐蚀、老化等问题，技术先进，满足安全及劳动保护标准。质保期内，对非人为操作损坏的零部件，我方提供免费及时维修、更换服务。 7. 零部件加工工艺 设备各零部件均采用成熟可靠的加工工艺制作，工件外形规整，尺寸公差合理，装配精度满足设备使用要求。 8. 滚筒技术性能 设备滚筒采用焊接结构，设计与制造完全符合 GB10595《带式输送机》标准。焊接完成后进行消应力处理，轴体及焊缝均经无损探伤检测。传动滚筒采用菱形铸胶层，改向滚筒采用平面铸胶层，胶层粘接牢固、厚度均匀、耐磨性能好。所有滚筒采用 3#锂基脂干油润滑。 9. 托辊系统技术参数 设备承载托辊采用槽型、平型结构，承载托辊间距$\leq 1200\text{mm}$，按标准配置调心托辊及下调心托辊。落料点配备橡胶圈式缓冲托辊，落料点托辊间距 400mm，配置数量满足 4 组及以上要求。回程托辊水平、凹弧段间距$\leq 3000\text{mm}$。托辊辊体采用专用焊接钢管，配备大游隙轴承、迷宫密封结构及冲压轴承座，内部加注锂基润滑脂，辊体与轴承座采用二氧化碳气体保护焊	北京嘉博文生物科技有限公司	1 台	19600	19600
---	---------	--	---------------	-----	-------	-------





			焊接，防水防尘性能良好，单组托辊故障不影响相邻部件运行。 10. 胶带技术性能 设备胶带基带、波状挡边及横隔板采用二次硫化工艺整体成型，为环形结构，粘接强度可靠。胶带上胶厚度 4.5mm、下胶厚度 1.5mm，横隔板采用 TC 加强型结构，长期运行不易出现起皮、开裂、脱胶等缺陷。 11. 系统输送配套范围 本次输送设备可完全对接本项目有机肥生产系统，满足全线物料输送、返料输送等所有配套输送工况，设备衔接匹配完整到位。				
9	立式粉碎机	通达重工科技	1. 产品：立式粉碎机型号 TDLF-600 2. 规格：Φ600 3. 功率：22kw 4. 进料尺寸：500×600mm 5. 外形尺寸：1300×800×1900mm 6. 主体筒体：6mm~12mm，选配 8mm 螺旋管 7. 机架材质：120# 国标槽钢。减速机：我方所配减速机选用国内知名优质品牌，质量达标，性能可靠，满足项目长期运行使用要求。 8. 配置：传动链条为高锰合金材质，粉碎刀片经渗碳硬化处理，整体耐磨耐用、使用寿命长。整机粉碎效率优异，运行过程物料不粘壁、不易堵料，机身预留可视观察窗，便于实时查看内部工况，易损件拆装便捷，单次更换耗时低，检修维护高效省时。	河南通达重工科技有限公司	1 台	18200	18200
10	滚筒筛分机进料皮带	嘉博文	1. 型号 500 型 2. 皮带宽度：500mm，长度：10m，输送速度：0.4-2.5m/s 3. 输送功率：3.0KW 4. 皮带配置 我方所配输送皮带选用国内知名优质品牌，质量达标，性能可靠，满足项目长期输送使用要求。 5. 主体材质及减速机配置 设备机架采用 100 国标槽钢制作，结构稳固、承载力强。配套减速机选用国产优质知名品牌，质量可靠、运行稳定。	北京嘉博文生物科技有限公司	1 台	28000	28000



6. 设备配置、运行性能及质保
设备配齐标准皮带机支架、国标托辊、挡带轮及电机，配置完整、合规标准。设备正常工况下可连续安全运行，无异常振动、温升、磨损、腐蚀、老化等问题，技术先进，满足安全及劳动保护标准。质保期内，对非人为操作损坏的零部件，我方提供免费及时维修、更换服务。

7. 零部件加工工艺
设备各零部件均采用成熟可靠的加工工艺制作，工件外形规整，尺寸公差合理，装配精度满足设备使用要求。

8. 滚筒技术性能
设备滚筒采用焊接结构，设计与制造完全符合GB10595《带式输送机》标准。焊接完成后进行消应力处理，轴体及焊缝均经无损探伤检测。传动滚筒采用菱形铸胶层，改向滚筒采用平面铸胶层，胶层粘接牢固、厚度均匀、耐磨性能好。所有滚筒采用 3#锂基脂干油润滑。

9. 托辊系统技术参数
设备承载托辊采用槽型、平型结构，承载托辊间距 $\leq 1200\text{mm}$ ，按标准配置调心托辊及下调心托辊。落料点配备橡胶圈式缓冲托辊，落料点托辊间距 400mm，配置数量满足 4 组及以上要求。回程托辊水平、凹弧段间距 $\leq 3000\text{mm}$ 。托辊辊体采用专用焊接钢管，配备大游隙轴承、迷宫密封结构及冲压轴承座，内部加注锂基润滑脂，辊体与轴承座采用二氧化碳气体保护焊接，防水防尘性能良好，单组托辊故障不影响相邻部件运行。

10. 胶带技术性能
设备胶带基带、波状挡边及横隔板采用二次硫化工艺整体成型，为环形结构，粘接强度可靠。胶带上胶厚度 4.5mm、下胶厚度 1.5mm，横隔板采用 TC 加强型结构，长期运行不易出现起皮、开裂、脱胶等缺陷。

11. 系统输送配套范围
本次输送设备可完全对接本项目有机肥生产系统，满足全线物料输送、返料输送等所有配套输送工况，设备衔接匹配完整到位。



11	滚筒筛分机	通达重工科技	1. 设备：滚筒筛分机型号 TDGS-1240 2. 尺寸：Φ1.2 米×4 米长 3. 功率：4.0kw 4. 减速机：我方所配减速机选用国内知名优质品牌，质量达标，性能可靠，满足项目长期运行使用要求。 5. 转速：18r/min 6. 主体材质：100×100×4mm 方管，3mm~6mmQ235，选配 4mm； 7. 配置：配备耐腐蚀不锈钢筛网，筛分精度稳定、耐物料冲刷；加装强力击打装置，主动清堵防粘料；采用加重型笼骨，结构刚性强、抗震动变形，运行稳固耐用。	河南通达重工科技有限公司	1 台	23800	23800
12	筛分机出料皮带	嘉博文	1. 型号 500 型 2. 皮带宽度：500mm，长度：5m，输送速度：0.4-2.5m/s 3. 输送功率：2.2KW 4. 主体材质及减速机配置 设备机架采用 100 国标槽钢制作，结构稳固、承载力强。配套减速机选用国产优质知名品牌，质量可靠、运行稳定。 5. 设备配置、运行性能及质保 设备配齐标准皮带机支架、国标托辊、挡带轮及电机，配置完整、合规标准。设备正常工况下可连续安全运行，无异常振动、温升、磨损、腐蚀、老化等问题，技术先进，满足安全及劳动保护标准。质保期内，对非人为操作损坏的零部件，我方提供免费及时维修、更换服务。 6. 零部件加工工艺 设备各零部件均采用成熟可靠的加工工艺制作，工件外形规整，尺寸公差合理，装配精度满足设备使用要求。 7. 滚筒技术性能 设备滚筒采用焊接结构，设计与制造完全符合 GB10595《带式输送机》标准。焊接完成后进行消应力处理，轴体及焊缝均经无损探伤检测。传动滚筒采用菱形铸胶层，改向滚筒采用平面铸胶层，胶层粘接牢固、厚度均匀、耐磨性能好。所有滚筒采用 3#锂基脂干油润滑。	北京嘉博文生物科技有限公司	1 台	14000	14000



		8. 托辊系统技术参数 设备承载托辊采用槽型、平型结构，承载托辊间距$\leq 1200\text{mm}$，按标准配置调心托辊及下调心托辊。落料点配备橡胶圈式缓冲托辊，落料点托辊间距 400mm，配置数量满足 4 组及以上要求。回程托辊水平、凹弧段间距$\leq 3000\text{mm}$。托辊辊体采用专用焊接钢管，配备大游隙轴承、迷宫密封结构及冲压轴承座，内部加注锂基润滑脂，辊体与轴承座采用二氧化碳气体保护焊接，防水防尘性能良好，单组托辊故障不影响相邻部件运行。 9. 胶带技术性能 设备胶带基带、波状挡边及横隔板采用二次硫化工艺整体成型，为环形结构，粘接强度可靠。胶带上胶厚度 4.5mm、下胶厚度 1.5mm，横隔板采用 TC 加强型结构，长期运行不易出现起皮、开裂、脱胶等缺陷。 10. 系统输送配套范围 本次输送设备可完全对接本项目有机肥生产系统，满足全线物料输送、返料输送等所有配套输送工况，设备衔接匹配完整到位。					
13	分布式微生物菌肥添加系统	牧然生物	1. 容积：标称 50L，罐体不锈钢材质 2. 功能：用于培养、繁殖微生物（如细菌、真菌、酵母等）或特定细胞的微生物就近就地生产专用设备。 3. 该设备由恒温系统、空气控制系统、搅拌与混合装置、灭菌与防污染结构、智能化控制系统等组成，通过精确控制温度高低、通气量大小、搅拌时间等条件，为微生物提供最佳的生长环境，实现厌氧、好氧和兼性厌氧 3 种微生物发酵孵化模式。生产过程一键式操作，无人值守，可实现不同的生产模式；生产过程自动控温，保证生产过程稳定进行；高压微孔曝气并通过除菌过滤，保证生产过程不受外接环境影响。从而满足工业化生产或科学研究的不同需求。额定容积 50 升，罐体采用 304 不锈钢材质；适配 220V 交流电源，电压允许浮动范围$\pm 10\%$、工频 50Hz，整机最大运行功率 4.5 千瓦；设备适用环境温度区间 0 至 45℃，现场允许最大环	合肥牧然生物科技有限公司	14 台	168000	2352000



			境湿度 90%；灭菌最高温控可达 100℃，发酵时长可在 12 至 48 小时区间调节，发酵后活菌浓度可达每毫升 10 至 50 亿 cfu。				
14	滚筒筛分机进料皮带	嘉博文	1. 型号 500 型 2. 皮带宽度：500mm，长度：9m，输送速度：0.4-2.5m/s 3. 输送功率：3.0KW 4. 皮带配置 我方所配输送皮带选用国内知名优质品牌，质量达标，性能可靠，满足项目长期输送使用要求。 5. 主体材质及减速机配置 设备机架采用 100 国标槽钢制作，结构稳固、承载力强。配套减速机选用国产优质知名品牌，质量可靠、运行稳定。 6. 设备配置、运行性能及质保 设备配齐标准皮带机支架、国标托辊、挡带轮及电机，配置完整、合规标准。设备正常工况下可连续安全运行，无异常振动、温升、磨损、腐蚀、老化等问题，技术先进，满足安全及劳动保护标准。质保期内，对非人为操作损坏的零部件，我方提供免费及时维修、更换服务。 7. 零部件加工工艺 设备各零部件均采用成熟可靠的加工工艺制作，工件外形规整，尺寸公差合理，装配精度满足设备使用要求。 8. 滚筒技术性能 设备滚筒采用焊接结构，设计与制造完全符合 GB10595《带式输送机》标准。焊接完成后进行消应力处理，轴体及焊缝均经无损探伤检测。传动滚筒采用菱形铸胶层，改向滚筒采用平面铸胶层，胶层粘接牢固、厚度均匀、耐磨性能好。所有滚筒采用 3#锂基脂干油润滑。 9. 托辊系统技术参数 设备承载托辊采用槽型、平型结构，承载托辊间距≤1200mm，按标准配置调心托辊及下调心托辊。落料点配备橡胶圈式缓冲托辊，落料点托辊间距 400mm，配置数量满足 4 组及以上要求。回程托辊水平、凹弧段间距≤3000mm。托	北京嘉博文生物科技有限公司	1台	25200	25200



			辊辊体采用专用焊接钢管，配备大游隙轴承、迷宫密封结构及冲压轴承座，内部加注锂基润滑脂，辊体与轴承座采用二氧化碳气体保护焊焊接，防水防尘性能良好，单组托辊故障不影响相邻部件运行。 10. 胶带技术性能 设备胶带基带、波状挡边及横隔板采用二次硫化工艺整体成型，为环形结构，粘接强度可靠。胶带上胶厚度 4.5mm、下胶厚度 1.5mm，横隔板采用 TC 加强型结构，长期运行不易出现起皮、开裂、脱胶等缺陷。 11. 系统输送配套范围 本次输送设备可完全对接本项目有机肥生产系统，满足全线物料输送、返料输送等所有配套输送工况，设备衔接匹配完整到位。				
15	工业秸秆粉 粉碎机	新圣泰	1. 型号：9ZP-10 结构质量：800kg 2. 配套动力：功率 15kW，电压 380V 3. 生产效率：9-10t/h 4. 配套：钢机架、锰钢刀组 4 个、双变速箱、胶轮移动 5. 设备配备自动上料结构，无需人工手动喂料，进料作业自动化程度高；同时搭载除尘出料一体化配置，作业过程粉尘少、出料顺畅，有效改善作业环境，实现无尘高效出料作业。	山东新圣泰机械制造有限公司	1 台	17122	17122
16	动态配料	通达重工科技	1. 产品：动态自动配料系统（四仓） 2. 规格：主料仓 1.5 米×1.5 米（1 台），辅料仓 1.5 米×1.5 米（3 台） 3. 功率：0.55Kw×4 台，2.2KW 4. 给料精度：0.4% 5. 主体材质：100×100×4mm 方管，3mm~6mmQ235，选配 4mm； 6. 配料机带操作平台，方便监控与上下料，采用国产知名品牌减速机；多料仓可同步输送辅料添加剂，电脑皮带秤计量精准，依托专利配方按需精准调控各仓投料量。	河南通达重工科技有限公司	1 台	168000	168000
17	折弯进料皮带	嘉博文	1. 型号 500 型 2. 皮带宽度：500mm，长度：8m，输送速度：0.4-2.5m/s，根据料仓进行弯折输送物料 3. 输送功率：3.0KW	北京嘉博文生物科技有限公司	1 台	22400	22400



		4. 皮带配置 我方所配输送皮带选用国内知名优质品牌，质量达标，性能可靠，满足项目长期输送使用要求。 5. 主体材质及减速机配置 设备机架采用 100 国标槽钢制作，结构稳固、承载力强。配套减速机选用国产优质知名品牌，质量可靠、运行稳定。 6. 设备配置、运行性能及质保 设备配齐标准皮带机支架、国标托辊、挡带轮及电机，配置完整、合规标准。设备正常工况下可连续安全运行，无异常振动、温升、磨损、腐蚀、老化等问题，技术先进，满足安全及劳动保护标准。质保期内，对非人为操作损坏的零部件，我方提供免费及时维修、更换服务。 7. 零部件加工工艺 设备各零部件均采用成熟可靠的加工工艺制作，工件外形规整，尺寸公差合理，装配精度满足设备使用要求。 8. 滚筒技术性能 设备滚筒采用焊接结构，设计与制造完全符合 GB10595《带式输送机》标准。焊接完成后进行消应力处理，轴体及焊缝均经无损探伤检测。传动滚筒采用菱形铸胶层，改向滚筒采用平面铸胶层，胶层粘接牢固、厚度均匀、耐磨性能好。所有滚筒采用 3#锂基脂干油润滑。 9. 托辊系统技术参数 设备承载托辊采用槽型、平型结构，承载托辊间距$\leq 1200\text{mm}$，按标准配置调心托辊及下调心托辊。落料点配备橡胶圈式缓冲托辊，落料点托辊间距 400mm，配置数量满足 4 组及以上要求。回程托辊水平、凹弧段间距$\leq 3000\text{mm}$。托辊辊体采用专用焊接钢管，配备大游隙轴承、迷宫密封结构及冲压轴承座，内部加注锂基润滑脂，辊体与轴承座采用二氧化碳气体保护焊接，防水防尘性能良好，单组托辊故障不影响相邻部件运行。 10. 胶带技术性能 设备胶带基带、波状挡边及横隔板采用二次硫		
--	--	---	--	--



			化工艺整体成型，为环形结构，粘接强度可靠。胶带上胶厚度 4.5mm、下胶厚度 1.5mm，横隔板采用 TC 加强型结构，长期运行不易出现起皮、开裂、脱胶等缺陷。 11. 系统输送配套范围 本次输送设备可完全对接本项目有机肥生产系统，满足全线物料输送、返料输送等所有配套输送工况，设备衔接匹配完整到位。					
18	双轴搅拌 进料皮带	嘉博文	1. 型号 500 型 2. 皮带宽度：500mm，长度：8m，输送速度：0.4-2.5m/s 3. 输送功率：3.0KW 4. 皮带配置 我方所配输送皮带选用国内知名优质品牌，质量达标，性能可靠，满足项目长期输送使用要求。 5. 主体材质及减速机配置 设备机架采用 100 国标槽钢制作，结构稳固、承载力强。配套减速机选用国产优质知名品牌，质量可靠、运行稳定。 6. 设备配置、运行性能及质保 设备配齐标准皮带机支架、国标托辊、挡带轮及电机，配置完整、合规标准。设备正常工况下可连续安全运行，无异常振动、温升、磨损、腐蚀、老化等问题，技术先进，满足安全及劳动保护标准。质保期内，对非人为操作损坏的零部件，我方提供免费及时维修、更换服务。 7. 零部件加工工艺 设备各零部件均采用成熟可靠的加工工艺制作，工件外形规整，尺寸公差合理，装配精度满足设备使用要求。 8. 滚筒技术性能 设备滚筒采用焊接结构，设计与制造完全符合 GB10595《带式输送机》标准。焊接完成后进行消应力处理，轴体及焊缝均经无损探伤检测。传动滚筒采用菱形铸胶层，改向滚筒采用平面铸胶层，胶层粘接牢固、厚度均匀、耐磨性能好。所有滚筒采用 3#锂基脂干油润滑。 9. 托辊系统技术参数	北京嘉博文生物 科技有限公司	1 台	22400	22400	



			设备承载托辊采用槽型、平型结构，承载托辊间距$\leq 1200\text{mm}$，按标准配置调心托辊及下调心托辊。落料点配备橡胶圈式缓冲托辊，落料点托辊间距 400mm，配置数量满足 4 组及以上要求。回程托辊水平、凹弧段间距$\leq 3000\text{mm}$。托辊辊体采用专用焊接钢管，配备大游隙轴承、迷宫密封结构及冲压轴承座，内部加注锂基润滑脂，辊体与轴承座采用二氧化碳气体保护焊焊接，防水防尘性能良好，单组托辊故障不影响相邻部件运行。 10. 胶带技术性能 设备胶带基带、波状挡边及横隔板采用二次硫化工艺整体成型，为环形结构，粘接强度可靠。胶带上胶厚度 4.5mm、下胶厚度 1.5mm，横隔板采用 TC 加强型结构，长期运行不易出现起皮、开裂、脱胶等缺陷。 11. 系统输送配套范围 本次输送设备可完全对接本项目有机肥生产系统，满足全线物料输送、返料输送等所有配套输送工况，设备衔接匹配完整到位。				
19	双轴卧式搅拌机	通达重工科技	1. 产品：双轴卧式搅拌机型号 TDSJ-0830 2. 规格：宽 0.8 米$\times$长 3.7 米 3. 功率：11kw 4. 减速机：我方所配减速机选用国内知名优质品牌，质量达标，性能可靠，满足项目长期使用要求。 5. 搅拌轴外径：420mm 6. 搅拌转速：35r/min 7. 主体材质：100 国标槽钢，6mm~12mmQ235，选配 8mm； 8. 设备配置：搅拌桨叶采用高强度耐磨材料，使用寿命久；转子与腔体间隙可微调至极小，减少物料残留。桨叶喷涂专用防护涂层，耐磨防腐、表面顺滑不粘料，降低原料损耗，长期运行无积料异味。	河南通达重工科技有限公司	1 台	25200	25200
20	筛分机出料双向输送皮带	嘉博文	1. 型号 500 型 2. 皮带宽度：500mm，长度：4m，输送速度：0.4-2.5m/s，皮带具有双向输送功能。 3. 输送功率：3.0KW	北京嘉博文生物科技有限公司	1 台	28000	28000



		4. 皮带配置 我方所配输送皮带选用国内知名优质品牌，质量达标，性能可靠，满足项目长期输送使用要求。 5. 主体材质及减速机配置 设备机架采用 100 国标槽钢制作，结构稳固、承载力强。配套减速机选用国产优质知名品牌，质量可靠、运行稳定。 6. 设备配置、运行性能及质保 设备配齐标准皮带机支架、国标托辊、挡带轮及电机，配置完整、合规标准。设备正常工况下可连续安全运行，无异常振动、温升、磨损、腐蚀、老化等问题，技术先进，满足安全及劳动保护标准。质保期内，对非人为操作损坏的零部件，我方提供免费及时维修、更换服务。 7. 零部件加工工艺 设备各零部件均采用成熟可靠的加工工艺制作，工件外形规整，尺寸公差合理，装配精度满足设备使用要求。 8. 滚筒技术性能 设备滚筒采用焊接结构，设计与制造完全符合 GB10595《带式输送机》标准。焊接完成后进行消应力处理，轴体及焊缝均经无损探伤检测。传动滚筒采用菱形铸胶层，改向滚筒采用平面铸胶层，胶层粘接牢固、厚度均匀、耐磨性能好。所有滚筒采用 3#锂基脂干油润滑。 9. 托辊系统技术参数 设备承载托辊采用槽型、平型结构，承载托辊间距$\leq 1200\text{mm}$，按标准配置调心托辊及下调心托辊。落料点配备橡胶圈式缓冲托辊，落料点托辊间距 400mm，配置数量满足 4 组及以上要求。回程托辊水平、凹弧段间距$\leq 3000\text{mm}$。托辊辊体采用专用焊接钢管，配备大游隙轴承、迷宫密封结构及冲压轴承座，内部加注锂基润滑脂，辊体与轴承座采用二氧化碳气体保护焊接，防水防尘性能良好，单组托辊故障不影响相邻部件运行。 10. 胶带技术性能 设备胶带基带、波状挡边及横隔板采用二次硫			
--	--	---	--	--	--



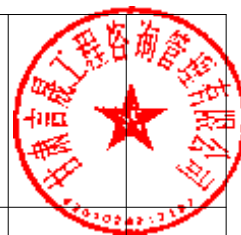
		化工艺整体成型，为环形结构，粘接强度可靠。胶带上胶厚度 4.5mm、下胶厚度 1.5mm，横隔板采用 TC 加强型结构，长期运行不易出现起皮、开裂、脱胶等缺陷。 11. 系统输送配套范围 本次输送设备可完全对接本项目有机肥生产系统，满足全线物料输送、返料输送等所有配套输送工况，设备衔接匹配完整到位。					
21	粉状肥暂存料仓进料皮带	嘉博文	1. 型号 500 型 2. 皮带宽度：500mm，长度：8m，输送速度：0.4-2.5m/s 3. 输送功率：3.0KW 4. 皮带配置 我方所配输送皮带选用国内知名优质品牌，质量达标，性能可靠，满足项目长期输送使用要求。 5. 主体材质及减速机配置 设备机架采用 100 国标槽钢制作，结构稳固、承载力强。配套减速机选用国产优质知名品牌，质量可靠、运行稳定。 6. 设备配置、运行性能及质保 设备配齐标准皮带机支架、国标托辊、挡带轮及电机，配置完整、合规标准。设备正常工况下可连续安全运行，无异常振动、温升、磨损、腐蚀、老化等问题，技术先进，满足安全及劳动保护标准。质保期内，对非人为操作损坏的零部件，我方提供免费及时维修、更换服务。 7. 零部件加工工艺 设备各零部件均采用成熟可靠的加工工艺制作，工件外形规整，尺寸公差合理，装配精度满足设备使用要求。 8. 滚筒技术性能 设备滚筒采用焊接结构，设计与制造完全符合 GB10595《带式输送机》标准。焊接完成后进行消应力处理，轴体及焊缝均经无损探伤检测。传动滚筒采用菱形铸胶层，改向滚筒采用平面铸胶层，胶层粘接牢固、厚度均匀、耐磨性能好。所有滚筒采用 3#锂基脂干油润滑。 9. 托辊系统技术参数	北京嘉博文生物科技有限公司	1 台	22400	22400



			设备承载托辊采用槽型、平型结构，承载托辊间距$\leq 1200\text{mm}$，按标准配置调心托辊及下调心托辊。落料点配备橡胶圈式缓冲托辊，落料点托辊间距 400mm，配置数量满足 4 组及以上要求。回程托辊水平、凹弧段间距$\leq 3000\text{mm}$。托辊辊体采用专用焊接钢管，配备大游隙轴承、迷宫密封结构及冲压轴承座，内部加注锂基润滑脂，辊体与轴承座采用二氧化碳气体保护焊焊接，防水防尘性能良好，单组托辊故障不影响相邻部件运行。 10. 胶带技术性能 设备胶带基带、波状挡边及横隔板采用二次硫化工艺整体成型，为环形结构，粘接强度可靠。胶带上胶厚度 4.5mm、下胶厚度 1.5mm，横隔板采用 TC 加强型结构，长期运行不易出现起皮、开裂、脱胶等缺陷。 11. 系统输送配套范围 本次输送设备可完全对接本项目有机肥生产系统，满足全线物料输送、返料输送等所有配套输送工况，设备衔接匹配完整到位。				
22	粉状肥缓存料仓	通达重工科技	1. 产品：缓存料仓型号 TDHC-1220 2. 规格：1200mm$\times$2000mm 3. 机架材质：100$\times$100$\times$4mm 方管，3mm$\sim$6mmQ235A，选配 4mm；减速机：我方所配减速机选用国内知名优质品牌，质量达标，性能可靠，满足项目长期运行使用要求。 4. 设备配置：配置振动电机，皮带机搭载变频调速系统并独立操控，可与包装机联动运行，有效防止堵料。料仓配套料位监测装置、破拱组件、检修人孔、防尘密封盖板，下料口设手动闸板阀。	河南通达重工科技有限公司	1 台	9800	9800
23	粉状肥包装机进料皮带	嘉博文	1. 型号 500 型 2. 皮带宽度：500mm，长度：10m，输送速度：0.4-2.5m/s 3. 输送功率：3.0KW 4. 皮带配置 我方所配输送皮带选用国内知名优质品牌，质量达标，性能可靠，满足项目长期输送使用要求。	北京嘉博文生物科技有限公司	1 台	28000	28000



		5. 主体材质及减速机配置 设备机架采用 100 国标槽钢制作，结构稳固、承载力强。配套减速机选用国产优质知名品牌，质量可靠、运行稳定。 6. 设备配置、运行性能及质保 设备配齐标准皮带机支架、国标托辊、挡带轮及电机，配置完整、合规标准。设备正常工况下可连续安全运行，无异常振动、温升、磨损、腐蚀、老化等问题，技术先进，满足安全及劳动保护标准。质保期内，对非人为操作损坏的零部件，我方提供免费及时维修、更换服务。 7. 零部件加工工艺 设备各零部件均采用成熟可靠的加工工艺制作，工件外形规整，尺寸公差合理，装配精度满足设备使用要求。 8. 滚筒技术性能 设备滚筒采用焊接结构，设计与制造完全符合 GB10595《带式输送机》标准。焊接完成后进行消应力处理，轴体及焊缝均经无损探伤检测。传动滚筒采用菱形铸胶层，改向滚筒采用平面铸胶层，胶层粘接牢固、厚度均匀、耐磨性能好。所有滚筒采用 3#锂基脂干油润滑。 9. 托辊系统技术参数 设备承载托辊采用槽型、平型结构，承载托辊间距$\leq 1200\text{mm}$，按标准配置调心托辊及下调心托辊。落料点配备橡胶圈式缓冲托辊，落料点托辊间距 400mm，配置数量满足 4 组及以上要求。回程托辊水平、凹弧段间距$\leq 3000\text{mm}$。托辊辊体采用专用焊接钢管，配备大游隙轴承、迷宫密封结构及冲压轴承座，内部加注锂基润滑脂，辊体与轴承座采用二氧化碳气体保护焊接，防水防尘性能良好，单组托辊故障不影响相邻部件运行。 10. 胶带技术性能 设备胶带基带、波状挡边及横隔板采用二次硫化工艺整体成型，为环形结构，粘接强度可靠。胶带上胶厚度 4.5mm、下胶厚度 1.5mm，横隔板采用 TC 加强型结构，长期运行不易出现起皮、开裂、脱胶等缺陷。		
--	--	--	--	--



			11. 系统输送配套范围 本次输送设备可完全对接本项目有机肥生产系统，满足全线物料输送、返料输送等所有配套输送工况，设备衔接匹配完整到位。				
24	粉状包装秤	通达重工科技	1. 产品：粉状包装秤型号 TD-50 2. 包装速度：2-4 袋/分钟，即 120-240 袋/小时 3. 包装精度：0.2%~2% 4. 包装范围：5-50Kg 5. 供电：AC380V50Hz 6. 气源压力：0.4-0.65Mpa 7. 设备配置：缝包机、自动计数、红外剪线、折边机、皮带机及 PLC 控制柜 8. 粉状肥包装秤由防蓬料装置、皮带供料装置、自动称重装置、输送装置、红外感应自动断线缝包装置及仪表控制系统六大部分构成，配套空压机、气源稳压过滤组件、自动夹袋机构、双速气动给料阀、成品整形机构、整机防尘护罩与故障声光报警装置，系统自动化程度高。	河南通达重工科技有限公司	1 台	39200	39200
25	有机肥造粒机进料皮带	嘉博文	1. 型号 500 型 2. 皮带宽度：500mm，长度：11m，输送速度：0.4-2.5m/s 3. 输送功率：3.0KW 4. 皮带配置 我方所配输送皮带选用国内知名优质品牌，质量达标，性能可靠，满足项目长期输送使用要求。 5. 主体材质及减速机配置 设备机架采用 100 国标槽钢制作，结构稳固、承载力强。配套减速机选用国产优质知名品牌，质量可靠、运行稳定。 6. 设备配置、运行性能及质保 设备配齐标准皮带机支架、国标托辊、挡带轮及电机，配置完整、合规标准。设备正常工况下可连续安全运行，无异常振动、温升、磨损、腐蚀、老化等问题，技术先进，满足安全及劳动保护标准。质保期内，对非人为操作损坏的零部件，我方提供免费及时维修、更换服务。 7. 零部件加工工艺	北京嘉博文生物科技有限公司	1 台	30800	30800



		设备各零部件均采用成熟可靠的加工工艺制作，工件外形规整，尺寸公差合理，装配精度满足设备使用要求。 8. 滚筒技术性能 设备滚筒采用焊接结构，设计与制造完全符合GB10595《带式输送机》标准。焊接完成后进行消应力处理，轴体及焊缝均经无损探伤检测。传动滚筒采用菱形铸胶层，改向滚筒采用平面铸胶层，胶层粘接牢固、厚度均匀、耐磨性能好。所有滚筒采用 3#锂基脂干油润滑。 9. 托辊系统技术参数 设备承载托辊采用槽型、平型结构，承载托辊间距≤1200mm，按标准配置调心托辊及下调心托辊。落料点配备橡胶圈式缓冲托辊，落料点托辊间距 400mm，配置数量满足 4 组及以上要求。回程托辊水平、凹弧段间距≤3000mm。托辊辊体采用专用焊接钢管，配备大游隙轴承、迷宫密封结构及冲压轴承座，内部加注锂基润滑脂，辊体与轴承座采用二氧化碳气体保护焊接，防水防尘性能良好，单组托辊故障不影响相邻部件运行。 10. 胶带技术性能 设备胶带基带、波状挡边及横隔板采用二次硫化工艺整体成型，为环形结构，粘接强度可靠。胶带上胶厚度 4.5mm、下胶厚度 1.5mm，横隔板采用 TC 加强型结构，长期运行不易出现起皮、开裂、脱胶等缺陷。 11. 系统输送配套范围 本次输送设备可完全对接本项目有机肥生产系统，满足全线物料输送、返料输送等所有配套输送工况，设备衔接匹配完整到位。					
26	有机肥造粒系统	通达重工科技	1. 有机肥挤压造粒机（平模式挤压造粒机）型号：TD-55 2. 尺寸：2450*1050*1700 3. 功率：55kw 4. 压轮数：4 5. 电压：380V 6. 减速机：我方所配减速机选用国内知名优质品牌，质量达标，性能可靠，满足项目长期运	河南通达重工科技有限公司	1 台	117600	117600



			行使用要求。 7. 参数：设备搭载精密齿轮传动结构，相较皮带式传动产能有明显提升，提高 20%左右；运行扭矩平稳，减震密封效果良好，操作便捷，可有效提升加工效率、减少人工工作量。 8. 设备每小时可处理物料 2 至 3 吨，配置孔径 4 至 6 毫米的合金模具，耐磨耐用。 9. 主机电机额定功率 55Kw，整机依靠自然散热，成型颗粒外观完好、粒度统一。				
27	造粒出料 冷却一体 皮带机	嘉博文	1. 型号 500 型 2. 皮带宽度：500mm，长度：10m，输送速度：0.4-2.5m/s，加厚设计，兼具冷却功能； 3. 输送功率：3.0KW 4. 皮带配置 我方所配输送皮带选用国内知名优质品牌，质量达标，性能可靠，满足项目长期输送使用要求。 5. 主体材质及减速机配置 设备机架采用 100 国标槽钢制作，结构稳固、承载力强。配套减速机选用国产优质知名品牌，质量可靠、运行稳定。 6. 设备配置、运行性能及质保 设备配齐标准皮带机支架、国标托辊、挡带轮及电机，配置完整、合规标准。设备正常工况下可连续安全运行，无异常振动、温升、磨损、腐蚀、老化等问题，技术先进，满足安全及劳动保护标准。质保期内，对非人为操作损坏的零部件，我方提供免费及时维修、更换服务。 7. 零部件加工工艺 设备各零部件均采用成熟可靠的加工工艺制作，工件外形规整，尺寸公差合理，装配精度满足设备使用要求。 8. 滚筒技术性能 设备滚筒采用焊接结构，设计与制造完全符合 GB10595《带式输送机》标准。焊接完成后进行消应力处理，轴体及焊缝均经无损探伤检测。传动滚筒采用菱形铸胶层，改向滚筒采用平面铸胶层，胶层粘接牢固、厚度均匀、耐磨性能好。所有滚筒采用 3#锂基脂干油润滑。	北京嘉博文生物科技有限公司	1 台	70000	70000



		9. 托辊系统技术参数 设备承载托辊采用槽型、平型结构，承载托辊间距≤1200mm，按标准配置调心托辊及下调心托辊。落料点配备橡胶圈式缓冲托辊，落料点托辊间距 400mm，配置数量满足 4 组及以上要求。回程托辊水平、凹弧段间距≤3000mm。托辊辊体采用专用焊接钢管，配备大游隙轴承、迷宫密封结构及冲压轴承座，内部加注锂基润滑脂，辊体与轴承座采用二氧化碳气体保护焊焊接，防水防尘性能良好，单组托辊故障不影响相邻部件运行。 10. 胶带技术性能 设备胶带基带、波状挡边及横隔板采用二次硫化工艺整体成型，为环形结构，粘接强度可靠。胶带上胶厚度 4.5mm、下胶厚度 1.5mm，横隔板采用 TC 加强型结构，长期运行不易出现起皮、开裂、脱胶等缺陷。 11. 系统输送配套范围 本次输送设备可完全对接本项目有机肥生产系统，满足全线物料输送、返料输送等所有配套输送工况，设备衔接匹配完整到位。					
28	颗粒包装秤	通达重工科技	1. 产品：颗粒包装秤型号 TD-50 2. 包装速度：2-4 袋/分钟，即 120-240 袋/小时 3. 包装精度：0.2%~2% 4. 包装范围：5-50Kg 5. 供电：AC380V50Hz 6. 气源压力：0.4-0.65Mpa 7. 设备配置：缝包机、自动计数、红外剪线、折边机、皮带机及 PLC 控制柜 8. 颗粒肥包装秤由防蓬料装置、皮带供料装置、自动称重装置、输送装置、红外感应自动断线缝包装装置及仪表控制系统六大部分构成，配套空压机、气源稳压过滤组件、自动夹袋机构、双速气动给料阀、成品整形机构、整机防尘护罩与故障声光报警装置，系统自动化程度高。	河南通达重工科技有限公司	1 台	39200	39200
29	有机肥造粒系统控制柜	通达重工科技	1. 整套有机肥生产线配套成套电气控制系统，动力柜体选用标准 GGD 型号，分进线、动力、控制多组柜体；柜内选用高品质国产电气元件，	河南通达重工科技有限公司	1 套	42000	42000

		供电主母线为定制纯铜排。进线柜集成多功能计量电表、总保护开关与防雷防护组件；动力柜依据各设备功率匹配专属主回路，大功率设备配套星三角降压启动方案，柜体配置 1-2 台。控制单元搭载 PLC 与人机交互触摸屏，可完成全线自动作业及远程操控。全线电力、控制、信号线缆均为国标铜芯线缆，分别采用 YJV、KVV、DJYPV 规格，线缆敷设搭配镀锌桥架，线路末端利用国标镀锌焊管、包塑软管做防护。 2. 配置 315kVA 预装箱变，变压器达二级能效标准，采用高压计量方式，配套集中无功补偿装置，低压侧设总断路器，分出六路低压出线，额定电流分别为 350A、180A、150A、125A、125A、63A；配套总长 800 米 10kV 架空输电线路，含全部杆塔施工配套工程；包含电网接入相关费用，预估金额五万元以内。 3. 低压配电线缆选用阻燃交联铜芯电缆，同步配齐线路安装所需接头、保护软管、分线盒等全套配套辅材。 4. 供货包含厂区全部导视标牌、安全警示标识、宣传展示展板等各类标识构件。				
30	电子天平	精其 1. 设备配备高对比度大屏液晶显示器，屏幕带有量程进度刻度条，可直观查看当前称重占总量程比例，读数清晰。 2. 采用高精度电磁平衡传感元件，设备可自主调整称量响应速度与感应灵敏度。 3. 配套外置标准砝码，搭载一键外校功能，校准操作简单便捷。 4. 产品出厂完成振动台模拟测试，配置四级减震防护结构，称量稳定性优异。 5. 支持多类称量单位切换，同时具备样品计数统计功能。 6. 称重托盘为不锈钢材质，机身底部设置下挂式挂钩，满足特殊试样悬挂称量需求。 7. 整机加装玻璃防风罩，隔绝气流对称重精度的干扰，外形简约美观；防风罩侧边增设防撞防护条，降低磕碰损坏概率，运行静音，适配实验室环境。 8. 底座采用铝合金材质，整机支撑结构扎实，	上海精其仪器有限公司	1套	2800	2800



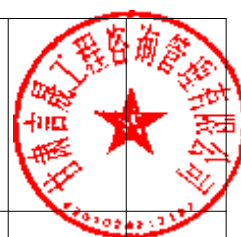
			有效保障称量精准性能。 9. 型号：FA1004N，选用国产优质整机，零部件品质可靠。 10. 交流输入 220V，供电输出 9V/2A。 11. 适配 50Hz 工频。 12. 整机额定功率 15W。 13. 采用液晶数字显示模式。 14. 计量精度达到 I 级天平标准。 15. 有效称量区间覆盖 0 至 100 克。 16. 最小称量分度可达 0.1 毫克。 17. 去皮清零功能适配 0-100g 全部称量区间。 18. 全程称量线性误差控制在±0.0005g 以内。 19. 多次重复称量误差不大于 0.0002g。 20. 常规工况读数稳定耗时不超过 6 秒。 21. 可切换克、克拉两种称量计量单位。 22. 圆形称量托盘直径规格 80 毫米。 23. 设备随机配套 100g 标准校准砝码。 24. 机身搭载 RS232 数据通讯接口，可外接设备传输称量数据。				
31	干燥箱 (烘箱)	泰斯特	1. 型号：WGL-230D，内腔尺寸为 600×500×750mm 2. 设备工作温控区间为室温+10℃至 300℃ 3. 温度数值显示分辨率可达 0.1℃。 4. 设备运行温度波动范围控制在±1.0℃ 5. 设备定时区间 0 至 9999 分钟，支持时长定时、无恒温计时、运行计时多种模式。 6. 额定功率 3.0KW，设备内部工作室采用镜面不锈钢材质。	天津市泰斯特仪器有限公司	1套	7140	7140
32	自动 定氮仪	海能仪器	1. 设备搭载 4.3 英寸高分辨率彩色液晶触控屏，操作界面简洁直观，可自定义编辑实验程序，自由设定蒸馏水、碱液、硼酸添加用量，程序支持存储调用。 2. 设备集成全自动控制逻辑，一键完成温控调节、样品蒸馏分离、氨液自动回收流程，蒸馏工序结束后设备自动停机，全程无需人工值守。 3. 设备蒸汽发生组件采用耐腐蚀 304 不锈钢材质，承压性能优良，运行工况稳定可靠。 4. 支持自定义编辑实验程序，灵活配置蒸馏水、	海能未来技术集团股份有限公司	1套	21840	21840



		碱液、硼酸加注体积参数，编辑完成的程序可本地储存，后续实验直接调取使用。 5. 整机外壳为加厚特制喷塑钢板，操作工作面搭配防腐面板与亚克力防护面罩，抵御酸碱试剂侵蚀与外力磕碰，整机耐腐蚀、使用寿命长。 6. 仪器蒸馏防溅瓶选用耐强酸碱高分子复合材质，配套专用氨气分离配件，可长期在碱性蒸馏环境稳定工作，规避玻璃容器腐蚀破损问题。 7. 设备内置无人值守节能防护机制，连续 60 分钟无操作将自动关机，降低能耗同时规避无人看管带来的安全隐患。 8. 设备配置防护安全门结构，可阻挡消化管内液体飞溅溢出，有效隔绝酸碱试剂，保障操作人员实验安全。 9. 设备出厂配套专用试剂存储桶与废液收集桶，便于实验试剂加注、实验废液集中倾倒，操作便捷整洁。 10. 蒸汽系统搭载多重预警保护功能，出现超温、缺水工况时自动声光报警并停机，从源头规避干烧、溢液等实验安全事故。 11. 本次投标型号为 K9840 全自动凯氏定氮仪，国产自主研发，整机品质稳定可靠；适配 AC220V、50Hz 标准市电；整机额定功率 2000W；氮元素检测区间 0.1~240mg；固体样品称取范围 0.1~6g，液体样品进样体积 1~20ml；测试重复性 $RSD \leq 0.5\%$；样品氮回收率稳定控制在 99.00%~101.00% 区间；蒸馏仅可使用蒸馏水作为水源；支持全自动、手动两套操作模式；采用 4.3 寸彩色触控屏人机交互；内置加热盘管供热；单样品蒸馏耗时不超过 5 分钟；蒸馏时长可在 1~999 分钟区间自由设定；设备净重 26kg，整机外形尺寸长 350mm×宽 460mm×高 710mm。					
33	COD 测定仪	精其	1. COD-5 经济型设备检测主机与消解装置分体式独立设计，两者互不干扰，可保障仪器光学检测系统长期稳定运行。 2. 检测单元搭载冷光源搭配窄带干涉光学组件，光路性能优异，光学稳定性强。 3. 仪器配备大尺寸液晶中文显示屏，人机交互界面简洁清晰，操作直观易懂。	上海精其 仪器有限公司	1套	8666	8666



		4. 消解模块采用 PID 闭环控温计时体系，温度控制精准，计时误差小。 5. 整套检测流程操作简便、耗时短，消解完成后可直接进行比色，无需更换反应试管。 6. 消解温度、保温时长均可连续自由调节设定，除 COD 检测外可适配多种恒温消解实验场景。 7. 设备本地可存储 10 组标准工作曲线与 500 组历史检测数据，断电后存储内容不会丢失。 8. 仪器有效检测量程为 5~2000mg/L，水样浓度超量程时经稀释即可完成检测。 9. 整机示值误差控制在±8%以内，检测数据准确度满足使用需求。 10. 同一样品多次平行检测重复性误差不高于 3%，检测结果一致性好。 11. 设备抗氯离子干扰上限 2000mg/L，高氯水样无需复杂预处理。 12. 温控调节区间覆盖室温至 180℃，COD 标准消解恒温设定 165℃。 13. 温度控制偏差不超过±0.5℃，恒温效果稳定。 14. 消解保温时长可在 1~999min 区间内任意调整。 15. COD 标准消解程序恒温时长设定为 15min，检测效率高。 16. 仪器光学系统稳定，连续 20min 吸光度漂移值低于 0.002A。 17. 消解炉单次可同时处理 12 个水样，批量检测效率高。 18. 消解仪外形尺寸 240mm×205mm×170mm。 19. 消解仪外形尺寸 240mm×207mm×170mm。 20. 检测主机自重 3kg，消解装置自重 4kg，整机轻便易搬运摆放。 21. 设备整体运行功率低于 500W，能耗低。 22. 设备适用环境温度区间 5~40℃，使用环境相对湿度不高于 85%。 适配交流电源 AC(220±22)V；(50±0.5)Hz，适配实验室常规供电。 设备需放置在不明显震动、无强电磁干扰、避光环境中使用，保障检测精度。		
--	--	---	--	--

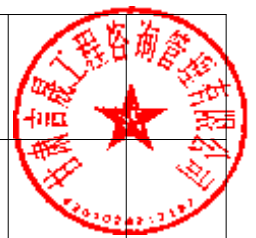


			全套供货包含 COD 检测主机、消解仪各一台，配套 10 支消解比色管、试管架、COD 成套试剂、移液枪、消解防护罩，附带使用说明书、产品合格证与保修卡。				
34	水浴锅	析牛科技	1. 设备适配 AC220V/50Hz 标准市电，供电规格满足招标要求。 2. 本次投标 HH-2 型水浴锅加热功率 600W，功率指标符合需求。 3. 设备为双孔结构，孔数匹配招标规定。 4. 仪器配备大屏数字显示面板，可清晰直观展示温度与定时数值。 5. 设备控温区间覆盖室温至 100℃，可满足 RT+5℃起温至 100℃的使用要求。 6. 整机控温误差 $\leq \pm 0.8^{\circ}\text{C}$ ，优于 $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 的招标精度标准。 7. 温度显示分辨率达 0.1°C ，读数精细精准。 8. 定时区间 0~9999min，覆盖 0~999min 招标定时范围，支持长时间恒温实验。 9. 配套工作室尺寸 15cm×30cm×13cm，腔体容积充足，适配多种试验容器，净重 3.8Kg。	上海析牛莱伯仪器有限公司	1套	448	448
35	水分测定仪	精其	1. 设备供电输入规格为 AC220V，额定电流满足 3A 使用需求。 2. 适配工频 50HZ，频率波动允许范围 $\pm 1\text{HZ}$ ，匹配招标供电要求。 3. 整机运行功率 350W，功率参数符合指标要求。 4. 仪器搭载 5 寸 LCD 液晶显示屏，屏幕显示清晰，操作界面直观。 5. 水分检测量程覆盖 0%~100%，全区间均可完成样品水分测定。 6. 水分读数显示误差控制在 $\pm 0.05\%$ ，检测数值精细准确。 7. 设备最大称量上限 50g，满足招标规定的最大称量指标。 8. 称量最小分度值 0.001g，微量样品称量可精准识别。 9. 称量全程误差不超过 $\pm 0.005\text{g}$ ，称量数据稳定可靠。 10. 整机计量精准度达到 II 级天平标准，符合计	上海精其仪器有限公司	1套	4410	4410



		量等级要求。 11. 加热温控区间可在 50℃~180℃之间自由调节，适配各类样品烘干测水工况。 12. 加热段温度控制偏差≤±1℃，恒温烘干效果均匀稳定。 13. 烘干加热时长可在 0min~99min 区间内自定义设置，适配不同样品检测需求。 14. 机身配备 RS232 数据通讯接口，可外接电脑、打印机导出检测数据。 15. 采用卤素灯作为加热核心部件，升温速度快、热传导均匀，烘干效率高。 16. 设备出厂配套 20g、50g 两种标准校准砝码，方便日常校准操作。 17. 圆形称量托盘直径Φ100mm，托盘尺寸满足样品放置需求。					
36	恒温 振荡仪	苏瑞	1. 设备采用 AC220V 交流供电，供电规格满足招标要求。 2. 适配 50HZ 工频市电，符合整机频率指标。 3. 振荡电机功率 100W、加热功率 1800W，整机合计功率 1900W，满足功率要求。 4. 设备搭载数字数显控制面板，采用 LED 数码管展示温度、转速、定时参数。 5. 机型 SHA-CS 支持回旋、往复双振荡模式，两种振荡方式可自由切换。 6. 设备可调转速区间 0~300r/min，覆盖招标 40-300rpm 全部区间，调速范围满足需求。 7. 设备标准振荡幅度 20mm，与招标参数一致。 8. 设备内置直流驱动电机，运行平稳、噪音低。 9. 温控区间覆盖室温至 100℃，符合温控范围要求。 10. 整机控温精度可达±0.5℃，温度控制精准。 11. 设备内胆尺寸 520420220mm，托盘尺寸 38027570mm，有效工作空间满足试样放置需求。 12. 定时区间 0~120min，同时配备常开运行模式，可实现长时间不间断试验。 13. 设备整机净重 51kg，结构稳固，运行时不易晃动偏移。 14. 设备外形尺寸 690460500mm，整体尺寸接近招标 700×550×490mm 规格，放置占用空间适	常州苏瑞 仪器有限公司	1套	3920	3920

			配实验室台面。				
37	灭菌锅	精其	1. DGS-280B 灭菌器搭载微电脑控制系统，配套数字显示面板，灭菌温度、工作压力、保温时长均可自主调节。 2. 设备电路板集成过压防护组件，温度触达上限数值时自动切断加热供电，多重防护提升使用安全性。 3. 设备采用螺栓紧固密封开盖结构，拆装操作简易，密封牢固，日常取用样品便捷安全。 4. 设备内置压力安全联锁机制，腔体内部带压状态下上盖无法开启，避免高温蒸汽烫伤风险。 5. 整套灭菌程序运行完毕后设备蜂鸣声光提醒，同步自动停机，无需人工值守。 6. 设备配备低水位监测保护功能，腔体缺水时自动切断加热电路并触发报警，加热器即刻停止工作，杜绝干烧故障。 7. 加热部件选用浸入式不锈钢电热管，导热稳定，抗水垢腐蚀，设备使用寿命更长久。 8. 设备整机腔体由加厚 304 不锈钢板材加工成型，耐腐蚀、抗高压，长期使用不易变形损坏。 9. 配置自胀式硅胶密封垫圈，升温后自动贴合腔体实现密闭，密封性能优异，配件耐用周期长。 10. 配备双刻度二类计量压力表，压力数值读取直观清晰，计量读数精准可靠。 11. 设备自带可控放汽阀门，可精准调控腔体内蒸汽排出速率，稳定维持灭菌恒温环境。 12. 设备装配全启式安全泄压阀，腔体压力超出安全阈值自动泄压排放，杜绝超压隐患。 13. 投标设备型号为 DGS-280B，国产自主生产，整机配件选材优质，设备性能稳定。 设备适配 220V 交流输入电源，供电规格符合招标要求。 设备适配 50HZ 工频市电，满足频率指标。 设备额定功率 2000W 即 2KW，功率参数匹配招标要求。 灭菌腔体标准容积 18L，容积指标满足需求。	上海精其仪器有限公司	1套	2310	2310





		设备标准额定灭菌工作温度 126℃，与招标参数一致。 设备额定工作压力 0.142MPa，满足额定压力指标。 设备配备全启式安全阀，超压自动泄压，承压上限可满足 0.165MPa 安全工况。 设备采用螺栓密封快开结构，开盖闭合操作简便快捷。 灭菌保温时长可在 0-60min 区间自由设定，适配各类样品灭菌工艺。 设备净重 12KG，整机板材加厚，结构坚固，承压稳定性强。				
38	真空干燥箱	精其 1. 设备供电规格为 AC220V/50Hz，完全匹配招标电源参数。 2. 投标型号 DZF-6020 整机功率 300W，升温稳定，满足真空干燥使用需求。 3. 温控系统搭载智能彩屏 LCD 液晶显示屏，操作界面直观清晰。 4. 设备极限真空度<133Pa，可达到招标 133pa 真空度指标。 5. 控温区间为 RT+10~250℃，覆盖招标 RT+10~200℃全部温控区间。 6. 采用微电脑 PID 控温系统，温度控制误差小于±1℃，控温精度优于招标要求。 7. 本设备为真空干燥箱，无鼓风循环结构，不配备鼓风功能。 8. 仪表支持定时功能，可设置长时间恒温程序，定时上限可达 9999min。 9. 内胆尺寸 300mm×300mm×275mm，和招标内胆尺寸参数一致。 10. 工作室容积 25L，容积参数符合招标要求。 11. 箱内标配多层置物隔板，基础配置不少于 2 块隔板，方便分层放置样品。 12. 配套隔板结构扎实，单块隔板可承载 15kg 样品，承重能力达标。 13. 配套真空泵型号为 2XZ-2，各性能参数满足真空干燥箱抽真空配套使用。 14. 真空泵适配 220V 市电供电，兼容招标 220V/380V 供电要求。	上海精其仪器有限公司	1套	6664	6664



		15. 真空泵电机功率 0.37Kw，与招标电机功率参数一致。 16. 真空泵单路进气抽头，抽头数量为 1 个。 17. 真空泵极限分压力$\leq 0.06\text{Pa}$，极限真空性能优异。 18. 真空泵全压力$\leq 1.33\text{Pa}$，抽真空能力满足实验标准。 19. 真空泵额定最大转速 1400r/min，运行稳定抽气均匀。 20. 真空泵抽速 2L/s（7.2m³/h），抽气速率符合招标参数。 21. 真空泵进气口外径规格 G3/4、KF-25，进气口径匹配要求。 22. 真空泵标准容油量 1L，日常维护加油便捷。 23. 真空主机外形尺寸 455mm×595mm×455mm，放置占用空间适配实验室台面。				
39	恒温摇床	精其 1. 投标 DDHZ-300 恒温摇床采用 AC220V 交流供电，满足招标电源要求。 2. 设备适配 50HZ 工频，频率参数符合招标指标。 3. 设备整机功率 300W，可稳定满足恒温振荡实验工况使用。 4. 设备配备 LCD 背光液晶显示屏，读数清晰直观，操作界面可视化程度高。 5. 本机型为回旋式恒温摇床，配套专用回旋振荡托盘，可稳定完成混匀培养实验。 6. 设备振荡可调区间 30~300rpm，完全覆盖招标 40~300rpm 使用区间。 7. 设备标准振荡幅度 20mm，满足招标幅度要求。 8. 设备搭载大力矩驱动电机，运行平稳持久，日常无需频繁维护。 9. 温控区间为环境温度+5℃~60℃，可覆盖室温至 50℃全部实验需求。 10. 整机控温精度可达$\pm 0.1^{\circ}\text{C}$，控温效果优于$\pm 0.5^{\circ}\text{C}$招标精度标准。 11. 设备定时区间 0~999 小时，可设置长时间连续运行，支持不间断恒温振荡实验。	上海精其仪器有限公司	1套	7350	7350



40	电导率测定仪	雷磁	1. 投标 DDS-11A 电导率仪具备手动温度补偿功能，满足招标要求。 2. 设备自带自动关机、断电保护、参数记忆功能，支持一键恢复出厂设置，各项功能均匹配招标指标。 3. 整机防护等级达 IP54，封闭式机身可阻挡液体溅入，避免内部电路腐蚀，运行安全稳定。 4. 投标型号为 DDS-11A，整机品质稳定可靠，属于国产优质设备。 仪器精度等级为 1.5 级，与招标仪器级别参数一致。 配套外置电源适配器，输入 AC100~240V 宽幅电压，输出 DC9V，电源规格完全符合招标要求。 仪器配备高清液晶显示屏，显示清晰，可满足 4 英寸 LCD 屏幕使用需求。 温补方式为手动温度补偿，与招标温补方式参数一致。 设备支持手动温度补偿，可覆盖 0.0~60.0℃ 全区间样品温度补偿。 自动温补范围，可覆盖 0.0~60.0℃ 全区间样品温度补偿。 仪器温度补偿数值可调，温度调节精细度可达 0.1℃，满足 0.1℃/°F 最小分辨率需求。 设备采用手动温补模式。 电导率检测量程 0.00 μS/cm~100.0mS/cm，覆盖招标 0.00 μS/cm~100mS/cm 测量范围。 最小分辨率 0.01 μS/cm，仪器可根据不同量程自动切换分辨率，精度达标。 电子单元引用误差±1.5%FS，和招标误差指标完全吻合。 仪器长时间运行稳定性±1.0%FS/3h，重复性优于 0.5%FS 使用要求。 仪器支持单点电极常数校准，具备 1 点多点校准功能，满足招标要求。 可直接手动输入电极常数，适配 146.6 μS/cm、1408 μS/cm、12.85mS/cm 三类标准校准溶液完成标定。 仪器校准参数断电自动保存。 出厂配套简易电极支架，安装取用电极便捷，	上海仪电科学仪器股份有限公司	1套	1400	1400
----	--------	----	---	----------------	----	------	------



			匹配简易支架招标要求。 设备出厂标配专用电导电极、电极支架与防尘罩，完整配套测量电极。 电极采用通用标准 Q9 接口，适配各类常规电导电极。				
41	酸碱度测定仪	雷磁	1. 设备宽电压输入 100~240V，输出 12V，供电规格满足招标输入输出电压要求。 2. 设备适配 50HZ/60HZ 通用工频，频率参数符合要求。 3. 整机运行功率低于 8W，功耗指标达标。 4. 投标 PHS-25 台式酸度计为 0.1 级实验室 pH 计，仪器级别匹配招标要求。 5. pH 检测量程覆盖 0.00~14.00，全区间均可完成样品酸碱度测定。 6. pH 数值分辨率 0.01，读数精细精准。 7. pH 电子单元示值误差 $\leq \pm 0.05\text{pH}$，测量准确度满足指标。 8. mV 检测区间 -1599mV~1599mV，电位测量范围全覆盖。 9. mV 读数分辨率 1mV，电位读数清晰直观。 10. mV 电子单元示值误差控制在 $\pm 1\%FS$ 以内，电位测量误差达标。 11. 设备配备手动温度补偿功能，可适配 0~60℃ 样品温度区间检测。 12. 仪器支持手动温度补偿设置，可自定义补偿温度数值。 13. 手动温度补偿模式，可消除温度对 pH 测量结果带来的误差。 14. 温补方式为手动温补，与招标参数一致。 15. 温度补偿可调区间 0~60℃，覆盖全部常规样品检测温度。 16. 整机防护等级 IP54，防尘防水性能符合招标标准。 17. 仪器配备 6 英寸高清液晶显示屏，优于 4 英寸 LCD 液晶显示要求，读数视野更大。 18. 设备支持实时连续测量模式，读数稳定后智能提示，适配不间断样品检测。 19. mV 档位固定分辨率 1mV，测量稳定无需切换档位。	上海仪电科学仪器股份有限公司	1套	1288	1288



			20. 支持 1~2 点 pH 电极标定，具备多点校准功能，满足招标要求。 21. 仪器可自动识别 GB1.68pH、4.00pH、6.86pH、9.18pH、12.46pH 共五种缓冲液，兼容 NIST 标准 4.00/6.86/9.18pH 缓冲体系，可适配多类国标缓冲溶液校准。 22. 仪器具备断电保护功能，校准参数断电不丢失，可保存标定设置。 23. 出厂标配复合 pH 电极、电极支架、防尘罩及校准缓冲粉剂，完整配套测量电极。 24. 测量电极采用标准 BNC/Q9 通用接口，适配各类常规 pH 复合电极。				
42	筛子	精其	1. 不锈钢，$\phi 20\text{cm}$ 2. 规格 10 目、20 目、30 目、40 目、50 目、60 目、70 目、80 目、90 目、100 目、200 目各一个	上海精其仪器有限公司	1套	266	266
43	高速台式离心机变频电机	湘仪	1. H1850 型离心机最高转速可达 18500r/min，覆盖招标 10000 转/分转速要求。 2. 设备最大相对离心力 $23797\times g$，远高于 $8944\times g$ 招标指标，离心分离效果更好。 3. 可配套 No.3 角转子，规格 $12\times 10\text{ml}$，最高转速 13000r/min，满足 $10\text{ml}\times 12$、10000rpm 使用需求。 4. 可配套 No.4 圆底/尖底 $6\times 50\text{ml}$ 角转子，最高转速 13000r/min，可稳定在 8000rpm 运行，匹配 $50\text{ml}\times 6$ 招标转子参数。 5. 配备 No.6 型号 $4\times 100\text{ml}$ 角转子，最高转速 10000r/min，可在 6000rpm 工况稳定工作，满足 $100\text{ml}\times 4$ 容量需求。 6. 设备定时区间 1min~99h59min，覆盖 0min~99min 全部定时范围，支持长时间离心程序设定。 7. 设备转速调节区间覆盖 100~18500rpm，完全包含 100-10000rpm 调速区间，调速灵活。 8. 整机运行噪音 $\leq 65\text{dB(A)}$，低于 70dB 招标噪音限值，运行静音。 9. 适配 $\text{AC}220\text{V}\pm 22\text{V}$、50/60Hz 市电，满足 220V50HZ 供电要求。 10. 本机可选配 No.4 规格 $6\times 50\text{ml}$ 角转子，可	湖南湘仪实验室仪器开发有限公司	1套	17500	17500

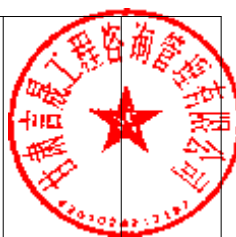


			在 8000rpm 稳定运行,符合 2 号角转选配需求。 11. 配套 6×50ml 规格角转子,可适配标准 50ml 离心管,设备出货可同步配套对应规格离心管。 12. 整机搭载 7 寸高清触摸操控屏,支持 11 种升速、12 种减速曲线,可自定义离心程序,操作直观便捷。 13. 配备超速、电机过热、门盖自锁多重安全防护,配套不锈钢内套,使用安全可靠。				
44	火焰光度计	精其	1. FP640 火焰光度计搭载 LED 液晶显示屏,支持双通道同步比例数值显示,可直观读取钾、钠两组检测读数,满足双通道 LCD 液晶读数显示要求。 2. 仪器钾元素检测量程 0~100ug/ml、钠元素检测量程 0~160ug/ml,可覆盖实验常用低浓度检测区间,适配样品中钾钠元素含量测定需求。 3. 仪器钾测试范围 0~100ug/ml,钠测试范围 0~160ug/ml,双通道可同步完成钾、钠元素含量检测,具备小数点读数显示功能,检测数据直观清晰。 4. 钾元素完整检测区间覆盖 0~100ug/ml,可细分适配 0~15 μg/ml、0~40 μg/ml、0~60 μg/ml、0~100 μg/ml 多段量程使用;钠元素检测区间 0~160ug/ml,可适配 0~40 μg/ml、0~80 μg/ml、0~120 μg/ml、0~160 μg/ml 分段检测,多档量程切换灵活,适配不同浓度样品检测。	上海精其仪器有限公司	1套	7175	7175
45	蒸馏水设备	精其	1. 不锈钢电热蒸馏水器,型号 YN-ZD-20 2. 出水量: 20L/h,断水自控 3. 功率:13.5kW;电压:380V	上海精其仪器有限公司	1套	1512	1512
46	马弗炉	精其	型号 SX2-8-10N 温度范围: 100~1000℃ 炉膛尺寸: 250×400×160mm 外形尺寸: 755×570×650mm	上海精其仪器有限公司	1套	4200	4200
47	通风橱	精其	1. 通风柜控制面板额定功率 500W,不含柜体插座负载功率,负载上限不超过 5000W,整机功率满足 500W 指标要求。 2. 设备标配 LED 照明,可选配紫外线消毒灯,照明照度≥300LX,符合招标照度标准。 3. 设备操作面风速可调区间 0.3~0.5m/s,可稳	上海精其仪器有限公司	1套	5600	5600



		定调节至 0.38±0.025m/s 区间, 门内侧风速达标。 4. 风机与风阀可精准调节风量, 柜内中段风速可稳定控制在 0.26±0.025m/s, 满足中侧风速指标。 5. 风道传动结构运行平稳, 柜内里侧区域风速可维持 0.27±0.025m/s, 风速均匀稳定。 6. 变风量系统可精准控速, 操作面吸入风速可稳定保持 0.35±0.025m/s, 满足吸入风速要求。 7. 柜体采用≥1.0mm 厚钢板一体折弯焊接, 焊缝密实无孔隙, 整体气密性优良, 气密度≤10⁻⁶m/s 标准可满足。 8. 系统标准排风区间 0.3~0.5m/s, 覆盖招标 0.3-0.6m/s 排风速度范围, 风量适配实验室废气排放。 9. 传动系统内置钢带齿形皮带+同步齿轮, 运行缓冲降噪, 整机振动微小, 振动半峰值可控制在≤0.5 μm 以内。 10. 设备采用顶部上排风结构, 预留顶部供气管道孔位, 排风方式为上排, 匹配招标要求。 11. 台面配备挡水板与专用给排水装置, 排水管路通畅, 排水流速可稳定维持 0.25-0.45m/s 区间。					
48	紫外可见分光光度计	精其	1. 投标 752 型紫外可见分光光度计波长区间 190-1100nm, 完全覆盖 190-1000nm 招标波长范围。 2. 设备光谱带宽 3.8nm, 优于 4nm 的招标带宽指标, 分光检测精度更高。 3. 设备配备宽大样品室, 可容纳 5-100mm 各类规格比色皿, 兼容 1-5cm 规格比色皿放置使用。 4. 本投标设备为紫外可见分光光度计, 无罐体相关结构, 本条参数不适用本仪器。 5. 本投标设备为紫外可见分光光度计, 无罐体相关结构, 本条参数不适用本仪器。 6. 本投标设备为紫外可见分光光度计, 无罐体相关结构, 本条参数不适用本仪器。 7. 本投标设备为紫外可见分光光度计, 无配套发动机, 本条参数不适用本仪器。	上海精其仪器有限公司	1套	7350	7350

			8. 本投标设备为紫外可见分光光度计，无发动机排量相关配置，本条参数不适用本仪器。 9. 仪器波长最小调节间隔 0.1nm，波长准确度 $\pm 2\text{nm}$ ，波长重复性 0.2nm，光学检测性能稳定。 10. 光度准确度 $\pm 0.5\%T$ ，光度重复性 0.2%T，杂散光低至 0.3%T (220/340nm 处)。 11. 仪器吸光度检测区间 -0.3-3.0A、透光率 0-200%T，适配多类样品检测。 12. 搭载液晶显示面板、触摸式操作按键，自带 RS-232、USB 数据输出接口与打印并口。 13. 整机适配 AC85-242V 宽幅电压供电，外形尺寸 470380200mm，整机重量 14kg。				
49	吸污车	祥农达	1. 罐体容积：4.5m ³ 2. 罐体有效容积：4.3m ³ 3. 外形尺寸：5990mm×2070mm×2450mm 4. 发动机功率：110kw 5. 排量 2496ml	山东祥农专用车辆有限公司	2台	140000	280000
50	电缆电气及设备 安装、调试、 除尘设施 配套、整 条线自动 化配套	嘉博文	本投标报价包含整套生产线所有配套设备、除尘设施、电缆、监测仪表的敷设、现场装配与调试工作，覆盖全线除尘系统、集中电气控制系统、全线自动化配套装置，同时涵盖操作人员专业培训在内的全部相关开支，无额外增项费用。	北京嘉博文生物科技有限公司	1套	1337339	1337339



五、评审专家名单：

马楠、袁军强、赵积坤、余立君、高艳子

六、代理服务收费标准及金额：

招标代理服务费收取标准，参考国家财政部、国家计委、国家物价局（2002）1980 号、国家发改委（2003）857 号等文件规定。

金额：84960.00 元

七、公告期限：自本公告发布之日起 1 个工作日。

八、其他补充事宜：无

九、凡对本次公告内容提出询问，请按以下方式联系

1. 采购人信息

名 称：崇信县农业农村局

地 址：甘肃省平凉市崇信县西街 150 号

联系方式：0933-6121741

2. 采购代理机构信息

名 称：甘肃言晟工程咨询管理有限公司

地 址：甘肃省兰州市城关区焦家湾南路 88 附 37 号

联系方式：19993140409

3. 项目联系方式

项目联系人：岳伟

电 话：19993140409

十、附件

附《中小企业声明函》1 份





6. 中小企业声明函

中小企业声明函（货物）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法财库（2020）46号》的规定，本公司（北京嘉博文生物科技有限公司）参加（崇信县农业农村局）的（崇信县养殖粪污资源化利用集中处理中心设备采购项目）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （膜式智能堆肥系统、原料粉碎机、重型装车皮带、粉碎机进料皮带、滚筒筛分机进料皮带、筛分机出料皮带、滚筒筛分机进料皮带、折弯进料皮带、双轴搅拌进料皮带、筛分机出料双向输送皮带、粉状肥暂存料仓进料皮带、粉状肥包装机进料皮带、有机肥造粒机进料皮带、造粒出料冷却一体皮带机、电缆电气及设备安装、调试、除尘设施配套、整条线自动化配套），属于（工业）行业；制造商为（北京嘉博文生物科技有限公司），从业人员79人，营业收入为14397万元，资产总额为9581万元，属于（中型企业）；

2. （拉粪车、吸污车），属于（工业）行业；制造商为（山东祥农专用车辆有限公司），从业人员19人，营业收入为12200.00万元，资产总额为3596.81万元，属于（小型企业）；

3. （铲车），属于（工业）行业；制造商为（山东明宇重工机械有限公司），从业人员240人，营业收入为27600.00万元，资产总额为3400.00万元，属于（小型企业）；

4. （出入地磅），属于（工业）行业；制造商为（江苏鹰衡称重设备制造有限公司），从业人员85人，营业收入为3800.00万元，资产总额为300.00万元，属于（小型企业）；

5. （铲车喂料机、立式粉碎机、滚筒筛分机、动态配料、双轴卧式搅拌机、粉状肥缓存料仓、粉状包装秤、有机肥造粒系统、颗粒包装秤、有机肥造粒系统控制柜），属于（工业）行业；制造商为（河南通达重工科技有限公司），从业人员52人，营业收入为1800.00万元，资产总额为3600.00万元，属于（小型企业）；



6. (分布式微生物菌肥添加系统)，属于(工业)行业；制造商为(合肥牧然生物科技有限公司)，从业人员8人，营业收入为100.00万元，资产总额为30.00万元，属于(微型企业)；

7. (工业秸秆粉碎机)，属于(工业)行业；制造商为(山东新圣泰机械制造有限公司)，从业人员22人，营业收入为719.91万元，资产总额为633.21万元，属于(小型企业)；

8. (电子天平、COD测定仪、水分测定仪、天南制、真空干燥箱、恒温摇床、筛子、火焰光度计、蒸馏水设备、马弗炉、通风机、紫外可见分光光度计)，属于(工业)行业；制造商为(上海精其仪器有限公司)，从业人员4人，营业收入为500.00万元，资产总额为311.60万元，属于(微型企业)；

9. (干燥箱(烘箱))，属于(工业)行业；制造商为(天津市泰斯特仪器有限公司)，从业人员85人，营业收入为1975.00万元，资产总额为19600.00万元，属于(小型企业)；

10. (自动定氮仪)，属于(工业)行业；制造商为(海能未来技术集团股份有限公司)，从业人员565人，营业收入为36200.00万元，资产总额为44500.00万元，属于(中型企业)；

11. (水浴锅)，属于(工业)行业；制造商为(上海析生莱伯仪器有限公司)，从业人员36人，营业收入为248.56万元，资产总额为63.48万元，属于(微型企业)；

12. (恒温振荡仪)，属于(工业)行业；制造商为(常州苏瑞仪器有限公司)，从业人员13人，营业收入为237.00万元，资产总额为105.00万元，属于(微型企业)；

13. (电导率测定仪、酸碱性测定仪)，属于(工业)行业；制造商为(上海仪电科学仪器股份有限公司)，从业人员171人，营业收入为46100.00万元，资产总额为2704万元，属于(小型企业)；

14. (高速台式离心机变频电机)，属于(工业)行业；制造商为(湖南湘仪实验室仪器开发有限公司)，从业人员123人，营业收入为14800.00万元，资产总额为2000万元，属于(小型企业)；

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对所填申报内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：北京嘉博文生物科技有限公司

日期：2026年7月15日

从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。