

泾川县王村镇向明村发展新型农村集体经济王村村乐农
粮食烘干厂建设项目（二期）成交结果公告



一、项目编号：JC260407019

二、项目名称：泾川县王村镇向明村发展新型农村集体经济王村村
乐农粮食烘干厂建设项目（二期）

三、中标（成交）信息：

序号	供应商名称	供应商联系地址	成交金额（万元）
1	甘肃千家穗农业有限公司	甘肃省平凉市泾川县万美城市广场 A02-121 号	69.8765

四、主要标的信息：

货物类						
序号	标的名称	规格参数、型号、生产厂家	数量	单位	单价（元）	总价（元）
1	双比重筛选机	5XFZ-40D 复式比重清选机 通道数 ≥ 4 ，整机处理量 10T/H, 尺寸 4880*3040*3500, 直径 900mm 的高效除尘器，电缆加装阻燃线管 功率 21.7KW 生产企业：河北铠嘉机械制造有限公司	1	套	108650.00	108650.00
2	提升机（配套双比重筛选机）	提升高度约 4 米，优质镀锌板钢材 生产企业：洛阳福盛森机械有限公司	1	台	11000.00	11000.00



3	传送带 (配套双 比重筛选 机)	长 5 米, 宽 0.6 米的黑色粮食专用材质 生产企业: 商丘云新机械设备有限公司	1	台	20000.00	20000.00
4	色选机	捷迅 6SXZ-768H1 色选机 通道数 ≥ 12 整机处理量 20t/h 采用高亮 LED 冷光源学系统, PLV2.0 物理 结构技术长 4830mm 宽 1720mm 高 2210mm 智 能变光报警, 云控技术 功率 4.9KW 生产企业: 安徽捷迅光电技术有限公司	1	台	275000.00	275000.00
5	空压机 (配套色 选机)	ZEGA 牌 42-55SFeT-8 空压机 工作压力: 0.8MPa, 出口管径 DN50, 主机 进气系统, 高效第四代新型线主机, 油气 分离系统, 高效永磁电机 功率 55KW 生产企业: 浙江志高机械股份有限公司	1	套	90660.00	90660.00
6	提升机 (配套色 选机)	提升高度约 8 米, 优质镀锌板钢材, 处理 量 15T/小时 功率 4KW 生产企业: 洛阳福盛森机械有限公司	1	台	11000.00	11000.00
7	除尘器 (配套色 选机)	处理风量 $\geq 8640\text{m}^3/\text{小时}$, 过滤风速 1.5m/min, 电控, 可自动调节 功率 11KW 生产企业: 安徽捷迅光电技术有限公司	1	台	28735.00	28735.00
8	色选机平 台(配套 色选机)	10#槽钢+100*100mm 方管配备踏步梯、护栏 结构: 螺栓连接组装式 生产企业: 安徽捷迅光电技术有限公司	1	套	36880.00	36880.00
9	料斗(配 套色选 机)	2mm 优质钢板, 长 4080 宽 600mm 高 990mm 结构: 螺栓连接组装式 生产企业: 安徽捷迅光电技术有限公司	1	套	25280.00	25280.00



10	定量包装称	DCS-定量包装秤： 长宽高 2.4 米*2.2 米*4 米，每小时装 600-700 包，搭配双料称、料仓、料仓限位器，双头包装称整机采用碳钢材质下料槽与夹袋嘴，整机配备三项异步机电功率 3KW 生产企业：周口市力达粮机有限公司	1	套	68560.00	68560.00
11	提升机 (配套定量包装称)	提升高度约 6 米，优镀锌板钢材 生产企业：洛阳福盛森机械有限公司	1	台	11000.00	11000.00
12	传送带 (配套定量包装称)	长 5 米，宽 0.6 米的黑色粮食专用材质 生产企业：商丘云新机械设备有限公司	1	台	12000.00	12000.00

五、评审专家名单：何晓伟、马海霞、樊怀民。

六、代理服务收费标准及金额：

依据《国家发展改革委关于进一步放开建设项目专业服务价格的通知》（发改价格〔2015〕299 号）文件及招标文件规定和采购人与招标代理机构签署的委托招标代理合同相关条款约定收取。

金额：壹万元整（10000.00 元）

七、公告期限

自本公告发布之日起 1 个工作日。

八、其他补充事宜

无



九、凡对本次公告内容提出询问，请按以下方式联系。

1. 采购人信息

名 称：泾川县王村镇人民政府

地 址：泾川县王村镇街

联系方式：13099339990

2. 采购代理机构信息

名 称：甘肃宏信升项目管理有限公司

地 址：泾川县城关镇大街紫荆东城1号商住楼A-14号

电 话：13919536199

3. 项目联系方式

项目联系人：张先生

电 话：13099339990

十、附件

中小企业声明函一份



中小企业声明函

本公司郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司参加泾川县王村镇人民政府的泾川县王村镇向明村发展新型农村集体经济王村村乐农粮食烘干厂建设项目（二期）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业的具体情况如下：

1. 双比重筛选机，属于工业行业；制造商为河北铠嘉机械制造有限公司，从业人员48人，营业收入为5235万元，资产总额为3000万元，属于小型企业；

2. 提升机（配套双比重筛选机、配套色选机、配套定量包装称），属于工业行业；制造商为洛阳福盛森机械有限公司，从业人员23人，营业收入为1100万元，资产总额为660万元，属于微型企业；

3. 传送带（配套双比重筛选机、配套定量包装称），属于工业行业；制造商为商丘云新机械设备有限公司，从业人员19人，营业收入为923万元，资产总额为50万元，属于微型企业；

4. 色选机、除尘器（配套色选机）、色选机平台（配套色选机）、料斗（配套色选机），属于工业行业；制造商为安徽捷讯光电技术有限公司，从业人员623人，营业收入为24468万元，资产总额为3000万元，属于中型企业；

5. 空压机（配套色选机），属于工业行业；制造商为浙江





志高机械股份有限公司，从业人员 641 人，营业收入为 88800 万元，资产总额为 8914 万元，属于 中型企业；

6. 定量包装称，属于 工业 行业；制造商为 周口市力达粮机有限公司，从业人员 16 人，营业收入为 833 万元，资产总额为 100 万元，属于 微型企业；、

以上企业，不属于大型企业的分支机构，不存在控股股东为大型企业的情形，也不存在与大型企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称(盖章)：甘肃平家德农业有限责任公司

日期：2026年04月23日

