

涪川县纳丰镇龙王村现代设施蔬菜产业园冷藏保鲜库 及分拣中心建设项目（设备采购）更正公告



一、项目基本情况

原公告的采购项目编号：JC250731049

原公告的采购项目名称：涪川县纳丰镇龙王村现代设施蔬菜产业园冷藏保鲜库及分拣中心建设项目（设备采购）

首次公告日期：2025 年 07 月 31 日

二、更正信息

更正事项：☒采购公告 ☒采购文件 ☐采购结果

更正内容：

原公告内容：

三、获取采购文件

时间：2025 年 8 月 1 日 00 时 00 分 00 秒至 2025 年 8 月 7 日 23 时 59 分 59 秒（北京时间，法定节假日除外）。

四、响应文件提交

1. 截止时间：2025 年 8 月 11 日 15 时 00 分（北京时间）

原磋商文件内容：

四、采购内容及要求

一、采购内容及技术要求

| 序号 | 项目名称 | 规格参数 | 数量 | 单位 |
|----------|------|------|----|----|
| 一，制冷设备部分 | | | | |



| | | | | |
|-----------|------|--|---------|-----|
| 1 | 制冷机组 | 30P, 额定电流 380-420v, 50Hz, 最大工作电流 31A, 启动电流 135A (Y)-220A (YY), 排气量 $\geq 84.6\text{m}^3/\text{H}$, 转速 $\geq 1450\text{RPM}$; 换热面积: ≥ 160 平方米; 质保期: ≥ 2 年 | | |
| 2 | 冷风机 | 风筒电机, 有融霜系统 | 2 | 台 |
| 3 | 机组 | 15P, 额定电流 380-420v, 50Hz, 最大工作电流 31A, 启动电流 81A (Y)-132A (YY), 排气量 $\geq 48.5\text{m}^3/\text{H}$, 转速 $\geq 1450\text{RPM}$; 换热面积: ≥ 160 平方米; 质保期: ≥ 2 年 | 1 | 台 |
| 4 | 风机 | 风筒电机 | 1 | 台 |
| 二、 制冷材料部分 | | | | |
| 1 | 膨胀阀 | 10 冷冻 | 10 | 个 |
| 2 | 制冷剂 | R22 | 20 | 瓶 |
| 3 | 冷冻油 | 3GS | 20 | 桶 |
| 4 | 制冷辅料 | 焊条、扎带、保温管 | 10 | 套 |
| 5 | 铜管 | 30P | 5 | 套 |
| 6 | 铜管 | 15P | 5 | 套 |
| 7 | 钢管管件 | 国标 | 1 | 项 |
| 8 | 风机支架 | 钢制材质 | 3 | 套 |
| 9 | 氮气 | 纯度 $\geq 99.9\%$ | 20 | 瓶 |
| 三、 电气部分 | | | | |
| 1 | 电柜 | 30P | 1 | 套 |
| 2 | 电柜 | 15P | 1 | 套 |
| 3 | 电缆 | 紫铜芯设备线、控制线、照明线、传感线等 | 1 | 批 |
| 4 | 冷库灯 | 冷库专用 | 5 | 只 |
| 5 | 电气辅材 | 钢制桥架、线管线槽 | 1 | 项 |
| 四、 冷库保温部分 | | | | |
| 1 | 机制板 | 12CM 0.4M 彩钢 | 1314.55 | 平方米 |
| 2 | 冷库门 | 2.4 米*3 米 | 3 | 套 |
| 3 | 风幕机 | 2.4 米离心式 | 3 | 套 |
| 4 | 库体材料 | 发泡剂, 密封颜、包边, 库板 | 1314.55 | 平方米 |
| 五、分拣机 | | | | |

| | | | | |
|---|-----|--|---|--|
| 1 | 分拣机 | 中型无损在线重量分拣机 上果方式：自动上果； 分选速度：≥9600 个果/小时； 分选等级：10 个； 分选重量区间：20-1500 克； 额定电压：380V； 配套动力：1.85kW； 设备重量：900KG； 外形尺寸：8900×2300×1100mm 质保期：1 年 | 1 | |
|---|-----|--|---|--|



现更正为：

三、获取采购文件

时间：2025 年 8 月 4 日 00 时 00 分 00 秒至 2025 年 8 月 8 日 23 时 59 分 59 秒（北京时间，法定节假日除外）。

四、响应文件提交

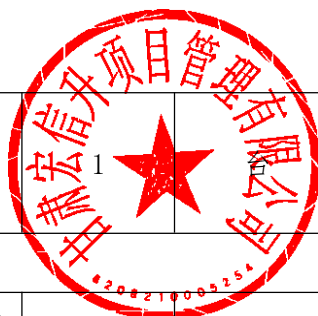
1. 截止时间：2025 年 8 月 14 日 15 时 00 分（北京时间）

四、采购内容及要求

一、采购内容及技术要求

| 序号 | 项目名称 | 规格参数 | 数量 | 单位 |
|----------|------|---|----|----|
| 一，制冷设备部分 | | | | |
| 1 | 制冷机组 | 30P，额定电压 380-420V, 50Hz；最大工作电流 31A；启动电流 135A (Y) -220A (YY)；排气量≥84.6m³/H；转速≥1450RPM；换热面积≥160 平方米；压缩机类型为活塞式，制冷剂兼容性适配 R22；质保期≥2 年 | 1 | 台 |
| 2 | 冷风机 | 风筒电机，融霜系统为电加热融霜，融霜功率 3kW，融霜时间可自动控制（5-30 分钟可调）；风量≥3000m³/h；风压≥200Pa；换热面积≥50 平方米；材质为亲水铝箔。 | 2 | 台 |
| 3 | 机组 | 15P，额定电压 380-420V, 50Hz；最大工作电流 31A；启动电流 81A (Y) -132A (YY)；排气量≥48.5m³/H；转速≥1450RPM；换热面积≥160 平方米；压缩机类型为活塞式；制冷剂兼容性适配 R22；质保期≥2 年 | 1 | 台 |

| | | | | |
|-----------|------|---|----|---|
| 4 | 风机 | 风筒电机功率 0.55kW，转速 2900RPM；风量 $\geq 2000\text{m}^3/\text{h}$ ；风压 $\geq 150\text{Pa}$ ；叶轮直径 300mm，材质为镀锌钢板；寿命 ≥ 15000 小时。 | 1 | |
| 二、 制冷材料部分 | | | | |
| 1 | 膨胀阀 | 10 冷冻，类型为外平衡式热力膨胀阀；接口尺寸 DN15；阀体材质为黄铜。 | 10 | 个 |
| 2 | 制冷剂 | R22，纯度 $\geq 99.8\%$ ；充装量 27.5kg / 瓶；外观为无色透明液体；水分含量 $\leq 10\text{ppm}$ ；酸度（以 HCl 计） $\leq 0.0001\%$ | 20 | 瓶 |
| 3 | 冷冻油 | 3GS，类型为矿物油；粘度等级 ISO VG32；闪点 $\geq 160^\circ\text{C}$ ；水分含量 $\leq 0.005\%$ ；包装规格 4L / 桶。 | 20 | 桶 |
| 4 | 制冷辅料 | 焊条为铜磷焊条，直径 2mm；扎带为 PVC 材质，宽度 10mm，长度 200mm；保温管为聚氨酯材质，内径分别适配 $\phi 12\text{mm}$ 、 $\phi 16\text{mm}$ 、 $\phi 22\text{mm}$ 铜管，壁厚 20mm，导热系数 $\leq 0.022\text{W}/(\text{m}\cdot\text{K})$ ；含专用胶水 1L / 套 | 10 | 套 |
| 5 | 铜管 | 30P，材质为 TP2 紫铜；直管规格 $\phi 28\text{mm}\times 1.2\text{mm}$ ，长度 6m / 根；盘管规格 $\phi 19\text{mm}\times 1.0\text{mm}$ ，长度 50m / 盘；耐压 $\geq 2.5\text{MPa}$ ；内壁清洁度 $\leq 0.01\text{g}/\text{m}^2$ | 5 | 套 |
| 6 | 铜管 | 15P，材质为 TP2 紫铜；直管规格 $\phi 22\text{mm}\times 1.0\text{mm}$ ，长度 6m / 根；盘管规格 $\phi 16\text{mm}\times 0.8\text{mm}$ ，长度 50m / 盘；耐压 $\geq 2.5\text{MPa}$ ；内壁清洁度 $\leq 0.01\text{g}/\text{m}^2$ | 5 | 套 |
| 7 | 钢管管件 | 国标，材质为 Q235B 碳钢；包括弯头（DN15-DN50）、三通（DN15-DN50）、法兰（DN20-DN100）等；公称压力 1.6MPa；表面镀锌处理，锌层厚度 $\geq 80\mu\text{m}$ ； | 1 | 项 |
| 8 | 风机支架 | 钢制材质；承重 $\geq 500\text{kg}$ ；表面喷涂防锈漆，漆膜厚度 $\geq 60\mu\text{m}$ ；焊接处无虚焊、裂纹 | 3 | 套 |
| 9 | 氮气 | 纯度 $\geq 99.9\%$ ；充装量 40L / 瓶；压力 15MPa；水分含量 $\leq 5\text{ppm}$ ；氧含量 $\leq 0.01\%$ ； | 20 | 瓶 |
| 三、 电气部分 | | | | |
| 1 | 电柜 | 30P，厚度 2mm；防护等级 IP54；内部配置断路器（额定电流 100A）、交流接触器（32A）、热继电器（31A）、PLC 控制器；具有过载、短路、缺相保护功能 | 1 | 套 |



| | | | | |
|----------|------|--|---------|-----|
| 2 | 电柜 | 15P, 厚度 2mm; 内部配置断路器 (额定电流 63A)、交流接触器 (25A)、热继电器 (20A); 具有过载、短路保护功能 | 1 | 套 |
| 3 | 电缆 | 紫铜芯设备线, 绝缘电阻 $\geq 100M\Omega$ | 1 | 批 |
| 4 | 冷库灯 | 冷库专用, 功率 36W; 光源类型为 LED; 电压 AC220V; 寿命 ≥ 50000 小时。 | 5 | 只 |
| 5 | 电气辅材 | 线管: PVC 材质, 壁厚 1.5mm; 线槽: PVC 材质; 配件齐全 (弯头、三通、支架等) | 1 | 项 |
| 四、冷库保温部分 | | | | |
| 1 | 机制板 | 12CM 厚, 双面 0.4mm 彩钢板 (镀铝锌层 $\geq 100g/m^2$); 芯材为聚氨酯, 密度 $\geq 30kg/m^3$; 导热系数 $\leq 0.024W/(m\cdot K)$; 阻燃等级符合国标; 拼接方式为企口式, 密封性能优良 | 1314.55 | 平方米 |
| 2 | 冷库门 | 2.4 米 \times 3 米, 手动平移门; 门板材质同机制板 (12CM 厚聚氨酯 + 0.4mm 彩钢板); 门框为铝合金材质, 密封条为三元乙丙橡胶; 配备加热丝防结霜装置。 | 3 | 套 |
| 3 | 风幕机 | 2.4 米离心式, 安装高度平移门上端。 | 3 | 套 |
| 4 | 库体材料 | 发泡剂为聚氨酯组合料, 发泡密度 $\geq 35kg/m^3$; 密封胶为硅酮耐候胶, 耐温范围 $-50^{\circ}C-150^{\circ}C$; 包边为铝合金型材, 厚度 1.5mm; 库板配件包括锁扣、密封垫等, 与机制板适配性良好 | 1314.55 | 平方米 |
| 五、分拣机 | | | | |
| 1 | 分拣机 | 中型无损在线重量分拣机 上果方式: 自动上果; 分选速度: ≥ 9600 个果/小时; 分选等级: 10 个; 分选重量区间: 20-1500 克; 额定电压: 380V; 配套动力: $\geq 1.85kW$; 设备重量: $\geq 900KG$; 外形尺寸: $\geq 8900 \times 2300 \times 1100mm$ 质保期: 1 年 | 1 | 台 |

三、其他补充事宜

其他内容不变

四、凡对本次采购提出询问，请按以下方式联系。

1. 采购人信息

名 称：泾川县汭丰镇人民政府

地 址：泾川县汭丰镇街道

联系方式：15293327589

2. 采购代理机构信息

名 称：甘肃宏信升项目管理有限公司

地 址：泾川县城关镇东大街紫润东城1号商住楼A-14号

电 话：13919536099

3. 项目联系方式

项目联系人：吕先生

电 话：15293327589

